

## 令和5年度 焼却施設維持管理情報

### 1 ごみ処理状況

	項目	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
北部清掃工場	焼却量(t)	9409.45	9866.26	7202.14	10908.05	9586.37	7221.78	9391.56	3995.17	12133.57	7616.03	7046.02	10708.43

### 2 燃焼ガス状況 ※測定値は連続測定値の月平均値

	項目	測定頻度	基準値	測定位置	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
					北部清掃工場	燃焼室ガス温度(°C)	連続測定	800以上	1号炉	1019	1007	-	954	988	1027	981
2号炉	1004	1030	1030	992					962	-	1011	1034	1027	-	-	1009
ろ過式集じん器入口ガス温度(°C)	連続測定	200以下	1号炉	173		173	-	170	170	171	170	-	170	169	169	169
			2号炉	170		172	172	172	171	-	171	171	171	-	-	171
一酸化炭素濃度(ppm)	連続測定	100以下	1号炉	0.9		0.9	-	6.6	4.5	4.9	5.8	-	7.7	4.4	4.6	5.0
			2号炉	5.3		4.7	4.3	4.7	5.4	-	5.0	5.2	4.0	-	-	5.0

### 3 排出ガス状況

	項目	測定頻度	基準値	測定位置	採取日 / 結果が得られた日											
					R5.4.4	R5.4.14	R5.5.9	R5.5.16	R5.8.1	R5.8.9	R5.10.3	R5.10.13	R5.12.12	R5.12.25	R6.3.5	R6.3.14
北部清掃工場	一酸化炭素濃度(ppm)	6回/年	100以下	1号炉	3	3	4	<3	8	<3						
				2号炉	<3	<3	6	5	4	3						
	ばいじん濃度(g/m <sup>3</sup> )	6回/年	0.04以下	1号炉	<0.002	<0.002	<0.003	<0.002	<0.002	<0.002						
				2号炉	<0.002	<0.002	<0.003	<0.002	<0.002	<0.002						
	硫酸化物濃度(m <sup>3</sup> /h)	6回/年	180以下	1号炉	<0.06	<0.06	<0.06	0.08	0.09	<0.07						
				2号炉	0.14	<0.04	<0.06	0.20	<0.06	<0.06						
	塩化水素濃度(mg/m <sup>3</sup> )	6回/年	700以下	1号炉	35	39	33	53	44	31						
				2号炉	58	35	29	21	23	35						
	窒素酸化物濃度(ppm)	6回/年	250以下	1号炉	36	38	34	45	41	32						
				2号炉	44	40	28	30	28	36						
	水銀濃度(μg/m <sup>3</sup> )	3回/年	50以下	1号炉	8.4	-	8	-	4.6	-						
				2号炉	-	43	-	12	-	2.4						

	項目	測定頻度	基準値	測定位置	採取日 / 結果が得られた日	
					R5.10.12~13	R6.3.4
北部清掃工場	ダイオキシン類濃度(ng-TEQ/m <sup>3</sup> )	1回/年	0.1以下	1号炉	0.000031	
				2号炉	0.000040	

### 4 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんを除去した日

北部清掃工場	1号炉	R5.11.16
	2号炉	R5.8.29

## 令和4年度 焼却施設維持管理情報

### 1 ごみ処理状況

項目	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
北部清掃工場 焼却量(t)	9795.29	7457.97	10269.38	8829.07	9696.85	7073.12	6742.28	5833.03	12778.87	9373.67	7593.75	11241.58

### 2 燃焼ガス状況 ※測定値は連続測定値の月平均値

項目	測定頻度	基準値	測定位置	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
				燃焼室ガス温度(°C)	連続測定	800以上	1号炉	1019	1029	991	979	986	1037	1004	983
ろ過式集じん器入口ガス温度(°C)	連続測定	200以下	1号炉	174	175	173	174	174	175	174	173	174	173	173	173
			2号炉	175	-	175	176	175	-	176	175	174	174	174	171
一酸化炭素濃度(ppm)	連続測定	100以下	1号炉	0.5	0.4	3.8	0.5	0.4	0.5	0.6	1.6	0.9	0.6	1.0	3.5
			2号炉	4.0	-	7.3	1.9	2.0	-	4.2	5.0	4.2	2.5	6.7	3.8

### 3 排出ガス状況

項目	測定頻度	基準値	測定位置	採取日 / 結果が得られた日											
				R4.4.5	R4.5.9	R4.6.28	R4.7.22	R4.8.2	R4.8.31	R4.11.29	R4.12.19	R4.12.13	R5.1.10	R5.2.28	R5.3.8
一酸化炭素濃度(ppm)	6回/年	100以下	1号炉	< 3		4		< 3		< 3		3		< 3	
			2号炉	6		5		3		< 3		3		4	
ばいじん濃度(g/m <sup>3</sup> )	6回/年	0.04以下	1号炉	< 0.002		< 0.002		< 0.002		< 0.002		< 0.002		< 0.002	
			2号炉	< 0.002		< 0.002		< 0.002		< 0.002		< 0.002		< 0.002	
硫黄酸化物濃度(m <sup>3</sup> /h)	6回/年	180以下	1号炉	0.07		0.10		< 0.05		0.18		< 0.06		< 0.06	
			2号炉	0.09		0.05		0.06		0.17		0.07		< 0.05	
塩化水素濃度(mg/m <sup>3</sup> )	6回/年	700以下	1号炉	38		41		37		41		18		56	
			2号炉	55		38		45		42		46		36	
窒素酸化物濃度(ppm)	6回/年	250以下	1号炉	33		35		49		49		45		45	
			2号炉	35		40		49		41		39		49	
水銀濃度(μg/m <sup>3</sup> )	3回/年	50以下	1号炉	7.0		-		14		-		30		-	
			2号炉	-		8.8		-		6.9		-		1.4	

項目	測定頻度	基準値	測定位置	採取日 / 結果が得られた日	
				R4.10.11~12	R5.1.27
ダイオキシン類濃度(ng-TEQ/m <sup>3</sup> )	1回/年	0.1以下	1号炉	0.0072	
			2号炉	0.0077	

### 4 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんを除去した日

北部清掃工場	1号炉	R4.10.18
	2号炉	R4.10.18

## 令和3年度 焼却施設維持管理情報

### 1 ごみ処理状況

	項目	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
北部清掃工場	焼却量(t)	10706.9	10220.26	8940.53	7034.17	10615.31	7065.93	7344.15	5405.33	12758.22	11137.04	6251.56	9147.51

### 2 燃焼ガス状況 ※測定値は連続測定値の月平均値

	項目	測定頻度	基準値	測定位置	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
					北部清掃工場	燃焼室ガス温度(°C)	連続測定	800以上	1号炉	973	991	997	970	985	1015	1011
2号炉	981	979	1014	1023					982	-	1008	1017	988	998	1018	1015
ろ過式集じん器入口ガス温度(°C)	連続測定	200以下	1号炉	174		175	175	174	175	175	175	-	173	173	-	173
			2号炉	175		176	176	176	176	-	176	175	174	174	175	175
一酸化炭素濃度(ppm)	連続測定	100以下	1号炉	7.1		3.7	1.4	0.8	1.2	0.3	0.3	-	0.8	0.5	-	1.7
			2号炉	8.5		11.8	3.1	2.1	3.9	-	2.5	4.2	4.9	4.0	4.8	4.7

### 3 排出ガス状況

	項目	測定頻度	基準値	測定位置	採取日 / 結果が得られた日										
					R3.5.11	R3.5.31	R3.6.14	R3.6.28	R3.8.17	R3.9.2	R3.10.13	R3.11.4	R3.12.14	R3.12.29	R4.1.18
北部清掃工場	一酸化炭素濃度(ppm)	6回/年	100以下	1号炉	4	< 3	< 3	< 3	3	< 3					
				2号炉	11	< 3	< 3	< 3	3	< 3					
	ばいじん濃度(g/m <sup>3</sup> )	6回/年	0.04以下	1号炉	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	
				2号炉	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	
	硫黄酸化物濃度(m <sup>3</sup> /h)	6回/年	180以下	1号炉	< 0.06	0.06	0.22	< 0.06	0.08	0.10					
				2号炉	0.10	0.16	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05				
	塩化水素濃度(mg/m <sup>3</sup> )	6回/年	700以下	1号炉	36	38	60	35	35	34					
				2号炉	44	79	30	38	29	19					
	窒素酸化物濃度(ppm)	6回/年	250以下	1号炉	40	37	39	39	45	43					
				2号炉	42	46	44	49	43	44					
	水銀濃度(μg/m <sup>3</sup> )	3回/年	50以下	1号炉	8.1	-	24	-	19	-					
				2号炉	-	19	-	30	-	30					

	項目	測定頻度	基準値	測定位置	採取日 / 結果が得られた日	
					R3.12.16~17	R4.2.14
北部清掃工場	ダイオキシン類濃度(ng-TEQ/m <sup>3</sup> )	1回/年	0.1以下	1号炉	0.0052	
				2号炉	0.010	

### 4 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんを除去した日

北部清掃工場	1号炉	R3.11.1
	2号炉	R3.11.1

# ごみ処理フロー

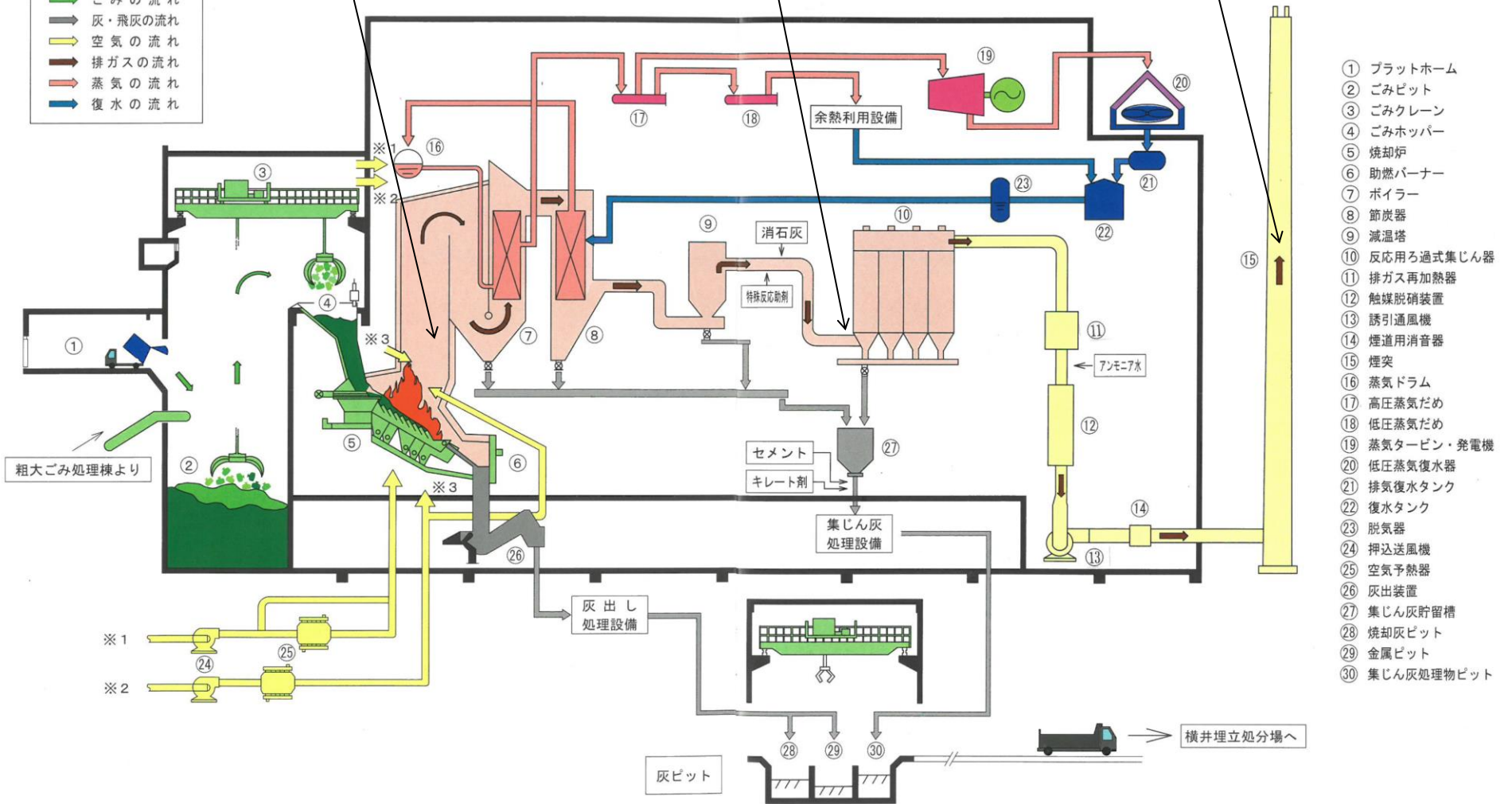
【凡例】

- ごみの流れ
- 灰・飛灰の流れ
- 空気の流れ
- 排ガスの流れ
- 蒸気の流れ
- 復水の流れ

燃焼室ガス温度測定位置

ろ過式集じん器入口  
ガス温度測定位置

排出ガス測定位置



- ① プラットホーム
- ② ごみビット
- ③ ごみクレーン
- ④ ごみホッパー
- ⑤ 焼却炉
- ⑥ 助燃バーナー
- ⑦ ボイラー
- ⑧ 節炭器
- ⑨ 減温塔
- ⑩ 反応ろ過式集じん器
- ⑪ 排ガス再加熱器
- ⑫ 触媒脱硝装置
- ⑬ 誘引通風機
- ⑭ 煙道用消音器
- ⑮ 煙突
- ⑯ 蒸気ドラム
- ⑰ 高圧蒸気だめ
- ⑱ 低圧蒸気だめ
- ⑲ 蒸気タービン・発電機
- ⑳ 低圧蒸気復水器
- ㉑ 排気復水タンク
- ㉒ 復水タンク
- ㉓ 脱気器
- ㉔ 押込送風機
- ㉕ 空気予熱器
- ㉖ 灰出装置
- ㉗ 集じん灰貯留槽
- ㉘ 焼却灰ビット
- ㉙ 金属ビット
- ㉚ 集じん灰処理物ビット

粗大ごみ処理棟より

灰ビット

横井埋立処分場へ