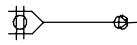
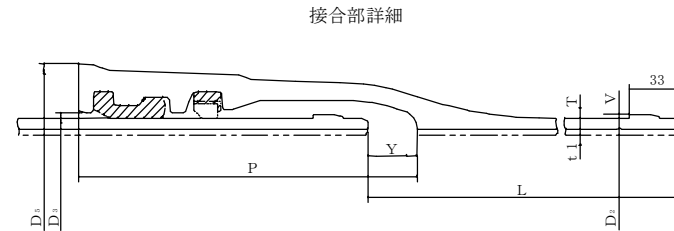
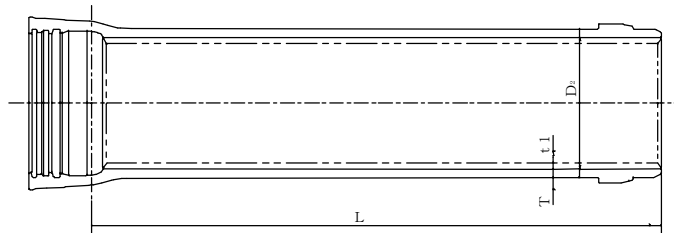


ダクティル鑄鉄管（GX形）

《直管》 



単位 mm

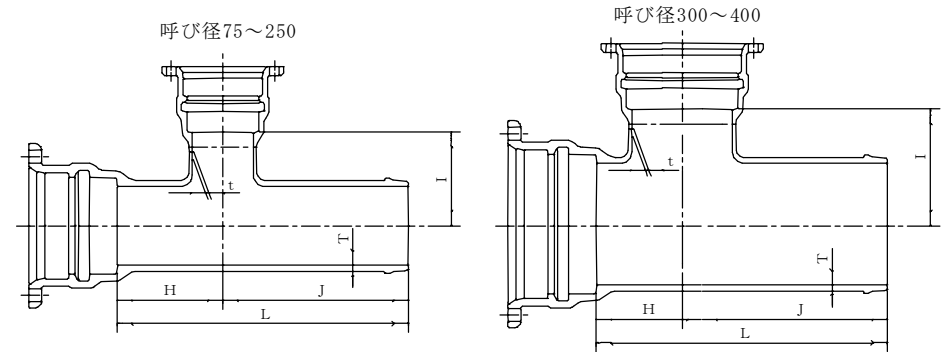
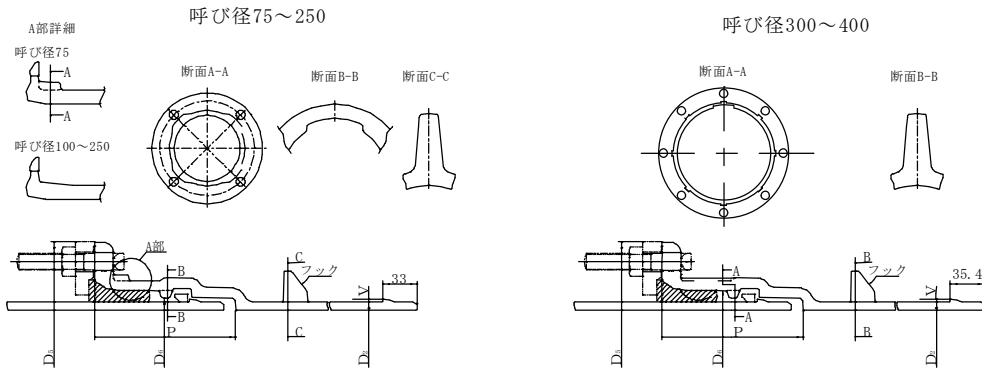
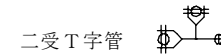
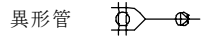
呼び径 D	管厚		外径 D ₂	各部寸法					有効長 L	受口 突部	挿し口 突部	鉄部				モルタルライニング [※] (参考)		呼び径 D	
	T			D ₃	D ₅	P	V	Y				直部 1 m		1本当たり		厚さ t ₁	質量 (kg)		
	D 1	D S										直部 1 m	1本 当たり						
														D 1	D S				D 1
75	7.5	6.0	93.0	100.8	159	204.5	2.5	45	4000	9.2	0.08	14.40	11.73	66.2	55.7	4	2.23	8.83	75
100	7.5	6.0	118.0	126.8	190	210.0	3.0	45	4000	12.1	0.12	18.62	15.09	85.8	71.9	4	2.99	11.8	100
150	7.5	6.5	169.0	177.8	242	246.0	3.0	60	5000	18.8	0.22	27.21	23.73	153	136	4	4.52	22.3	150
200	7.5	6.5	220.0	229.0	294	255.0	3.0	60	5000	25.0	0.36	35.80	31.17	202	179	4	6.06	29.9	200
250	7.5	6.5	271.6	280.6	346	256.0	3.0	60	5000	29.9	0.44	44.49	38.71	250	222	4	7.62	37.6	250
300	7.5	7.0	322.8	331.8	408	298.0	3.0	72	6000	51.3	0.16	53.12	49.66	366	346	6	13.65	80.9	300
400	8.5	7.0	425.6	435.2	521	316.0	3.0	75	6000	71.2	0.21	79.64	65.82	543	461	6	18.21	108.0	400

注記 挿し口突部の形成は、溶接、鑄出しなど適切な方法で行わなければならない。この場合、離脱防止力は、3DkN (Dは、呼び径mm) 以上でなければならない。

図名	ダクティル鑄鉄管（GX形） 《直管》			
制定	2015.	4.	1	整理
改定	2020.	7.	1	番号
				2 - 1 - 1

ダクタイトル鑄鉄異形管（GX形）

《異形管・二受T字管》



単位 mm

呼び径	外径	各部寸法				ボルト あなの 数	質量 (kg)	
		D ₅	D ₆	P	V		受口 突部	挿し口 突部
75	93.0	210	100.8	136.5	2.5	4	6.92	0.04
100	118.0	244	126.8	137.5	3.0	4	8.67	0.06
150	169.0	305	177.8	142.0	3.0	6	13.5	0.09
200	220.0	354	229.0	144.0	3.0	6	17.0	0.12
250	271.6	409	280.6	145.0	3.0	8	20.9	0.14
300	322.8	477	331.8	150.0	3.0	8	33.6	0.17
350	374.0	528	383.6	150.0	3.0	10	38.8	0.19
400	425.6	582	435.2	152.0	3.0	12	46.2	0.22

注記1 ボルト穴の配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の水平中心線に対し円周率分に振り分けとする。ただし、呼び径250、300及び400は、垂直及び水平中心線上にボルトあながくるように円周率分に振り分ける。

注記2 フックは、曲管及び乙字管の挿し口側の管体部に設ける。この場合、フックの配置は、管のすべての軸線を水平にした場合の水平中心線上の左右2カ所とする。

単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	
75	75	8.0	8.0	100	100	340	440	21.3
100	75	8.0	8.0	100	120	340	440	25.1
150	100	8.0	8.0	120	120	350	470	27.7
150	75	8.5	8.0	100	140	350	450	35.0
150	100	8.5	8.0	120	140	360	480	37.8
150	150	8.5	8.5	150	150	410	560	45.7
200	100	9.5	8.0	120	170	380	500	49.2
200	150	9.5	8.5	150	170	410	560	57.0
200	200	9.5	9.5	170	170	470	640	64.6
250	100	10.5	8.0	120	190	380	500	61.3
250	150	10.5	8.5	150	200	410	560	70.3
250	250	10.5	10.5	200	200	460	660	84.8
300	100	10.5	8.0	115	235	365	480	79.4
300	150	10.5	8.5	145	235	395	540	88.6
300	200	10.5	9.5	175	235	475	650	100
300	300	10.5	10.5	235	235	555	790	128
400	300	12.0	10.5	235	285	575	810	172
400	400	12.0	12.0	295	295	650	945	202

図名 ダクタイトル鑄鉄異形管（GX形）
《異形管・二受T字管》

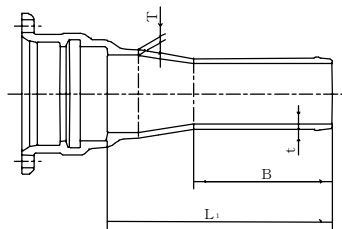
制定 2015. 4. 1 整理
改定 2020. 7. 1 番号

2 - 1 - 2

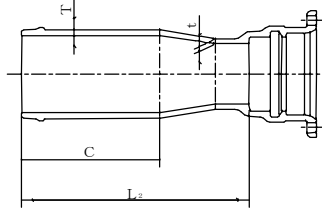
ダクティル鑄鉄異形管（GX形）

《片落管・曲管》

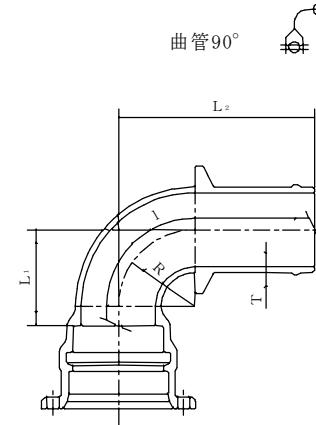
受挿し片落管



挿し受片落管



曲管90°



単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)	
D	d	T	t	B	C	L ₁	L ₂	受挿し	挿し受
100	75	8.0	8.0	270	270	410	410	15.4	14.7
150	100	8.5	8.0	270	280	410	420	22.4	20.6
200	150	9.5	8.5	280	300	420	440	31.3	31.9
250	200	10.5	9.5	300	300	440	440	42.4	42.8
300	100	10.5	8.0	285	285	720	705	59.8	48.2
300	150	10.5	8.5	285	285	620	605	60.3	50.6
300	200	10.5	9.5	285	285	520	505	60.9	50.8
300	250	10.5	10.5	285	285	420	405	60.6	50.1
400	200	12.0	9.5	290	290	730	710	94.3	81.0
400	300	12.0	10.5	290	290	530	525	90.6	87.1

単位 mm

呼び径	管厚	各部寸法			管心長	質量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
75	8.0	70	110	370	450	14.0
100	8.0	95	130	390	479	18.4
150	8.5	145	180	450	568	31.2
200	9.5	195	230	520	666	47.4
250	10.5	240	280	570	747	67.4
300	10.5	230	265	550	716	86.7
400	12.0	335	375	660	891	146

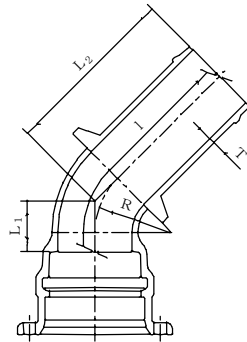
注記 フックを2カ所に設ける。

図名	ダクティル鑄鉄異形管（GX形） 《片落管・曲管90°》		
制定	2015. 4. 1	整理	2 - 1 - 3
改定	2020. 7. 1	番号	

ダクティル鑄鉄異形管（GX形）

《曲管》

曲管45°

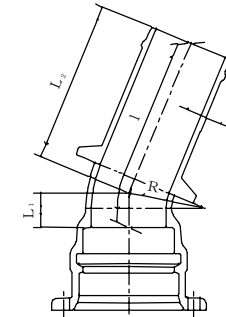


単位 mm

呼び径	管厚	各部寸法			管心長	質量 (kg)
		R	L ₁	L ₂		
75	8.0	70	70	330	397	13.2
100	8.0	95	80	340	416	17.1
150	8.5	145	100	370	464	28.0
200	9.5	195	120	410	522	40.9
250	10.5	240	140	430	560	55.9
300	10.5	230	130	440	560	75.2
400	12.0	335	175	480	641	118

注記 フックを2カ所に設ける。

曲管22 1/2°



単位 mm

呼び径	管厚	各部寸法			管心長	質量 (kg)
		R	L ₁	L ₂		
75	8.0	70	50	310	360	12.6
100	8.0	95	60	320	380	16.4
150	8.5	145	70	340	409	26.3
200	9.5	195	80	370	449	37.6
250	10.5	240	80	380	459	49.6
300	10.5	230	85	385	469	68.5
400	12.0	335	105	395	498	102

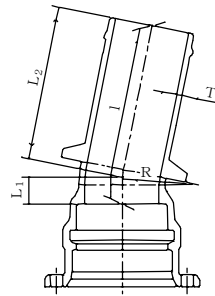
注記 フックを2カ所に設ける。

図名	ダクティル鑄鉄異形管（GX形） 《曲管45°・22 1/2°》			
制定	2014.	4.	1	整理
改定	2020.	7.	1	番号
				2 - 1 - 4

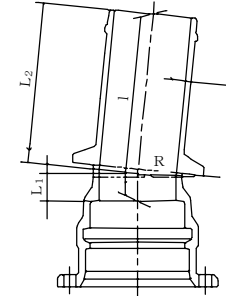
ダクティル鑄鉄異形管（GX形）

《曲管》

曲管11 1/4°



曲管5 5/8°



単位 mm

呼び径	管厚	各 部 寸 法			管心長 l	質量 (kg)
		R	L ₁	L ₂		
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
75	8.0	70	40	300	340	12.3
100	8.0	95	50	310	360	16.0
150	8.5	145	50	320	370	25.1
200	9.5	195	60	350	410	35.9
250	10.5	240	60	350	410	46.6
300	10.5	230	60	340	400	63.4
400	12.0	335	70	350	420	93.4

注記 フックを2カ所に設ける。

単位 mm

呼び径	管厚	各 部 寸 法			管心長 l	質量 (kg)
		R	L ₁	L ₂		
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
75	8.0	70	40	300	340	12.3
100	8.0	95	50	310	360	16.0
150	8.5	145	50	320	370	25.1
200	9.5	195	60	350	410	35.9
250	10.5	240	60	350	410	46.6
300	10.5	230	50	325	375	61.5
400	12.0	335	55	335	390	90.0

注記 フックを2カ所に設ける。

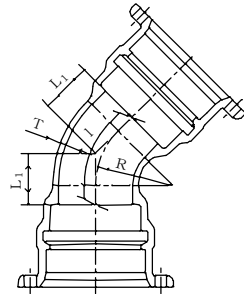
図名	ダクティル鑄鉄異形管（GX形） 《曲管11 1/4°・5 5/8°》		
制定	2015.	4.	1 整理
改定	2020.	7.	1 番号

2 - 1 - 5

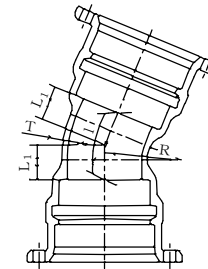
ダクティル鑄鉄異形管（GX形）

《両受曲管》

両受曲管45°



両受曲管22 1/2°



単位 mm

呼び径	管厚	各部寸法		管心長	質量 (kg)
		R	L ₁		
75	8.0	70	70	137	15.9
100	8.0	95	80	156	20.4
150	8.5	145	100	194	32.5
200	9.5	195	120	232	44.6
250	10.5	240	140	270	58.6
300	10.5	230	130	250	85.6
400	12.0	335	175	336	130

単位 mm

呼び径	管厚	各部寸法		管心長	質量 (kg)
		R	L ₁		
75	8.0	70	50	100	15.4
100	8.0	95	60	120	19.7
150	8.5	145	70	139	30.9
200	9.5	195	80	159	41.3
250	10.5	240	80	159	51.8
300	10.5	230	85	169	79.6
400	12.0	335	105	208	116

図名	ダクティル鑄鉄異形管（GX形） 《両受曲管45°・22 1/2°》			
制定	2015.	4.	1	整理
改定	2020.	7.	1	番号
				2 - 1 - 6

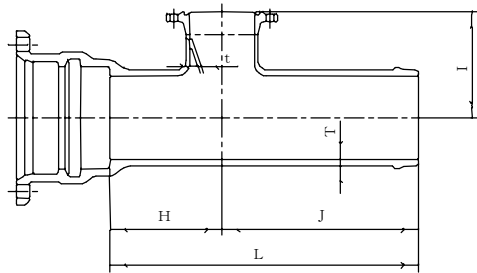
ダクタイル鋳鉄異形管（GX形）

《フランジ付きT字管》

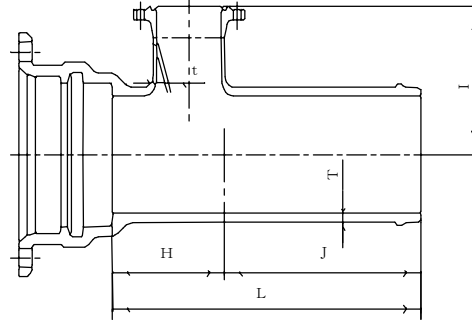
フランジ付きT字管
(空気弁用・消火栓用)



呼び径75～250



呼び径300～400



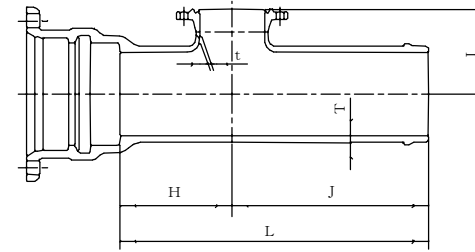
単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量(kg)		
D	d	T	t	H	I	J	L	形式2		
								7.5K	10K	16K
75	75	8.0	8	100	200	340	440	19.6	18.1	18.8
100	75	8.0	8	100	200	340	440	23.5	22.0	22.7
150	75	8.5	8	100	250	350	450	33.6	32.1	32.8
200	75	9.5	8	100	250	370	470	44.3	42.8	43.6
250	75	10.5	8	100	300	370	470	56.7	55.2	56.0
300	75	10.5	8	105	300	355	460	73.5	72.0	72.7
300	100	10.5	8	115	300	370	485	76.6	74.8	76.0
400	75	12.0	8	105	350	360	465	104	103	104
400	100	12.0	8	115	350	370	485	108	106	107

注記 受口のボルト穴の配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分けとする。ただし、呼び径250、300及び400は、垂直及び水平中心線上にボルト穴がくるように円周等分に振り分ける。

備考 フランジの詳細は、JIS G 5527の7.5K、10K、16K GF形による。

浅層埋設形フランジ付きT字管
(空気弁用・消火栓用)



単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量(kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	形式2
								7.5K
75	75	8.0	8	140	105	380	520	19.3
100	75	8.0	8	140	120	380	520	23.7
150	75	8.5	8	140	170	390	530	34.6
200	75	9.5	8	140	200	410	550	47.0
250	75	10.5	8	140	230	410	550	60.3

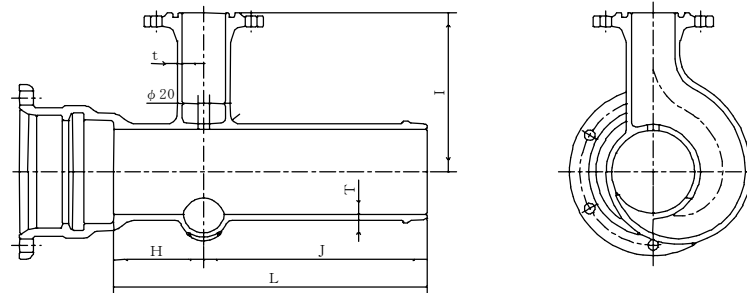
注記 受口のボルト穴の配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分けとする。ただし、呼び径250は、垂直及び水平中心線上にボルト穴がくるように円周等分に振り分ける。

備考 フランジの詳細は、JIS G 5527の7.5K、10K、16K GF形による。

図名	ダクタイル鋳鉄異形管（GX形） 《フランジ付きT字管》		
制定	2015.	4.	1 整理
改定	2020.	7.	1 番号
			2-1-7

ダクタイル鋳鉄異形管（GX形）

《うず巻式フランジ付きT字管》



単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量(kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	形式2 7.5K
75	75	8.0	8	100	250	450	550	24.9
100	75	8.0	8	100	250	470	570	30.2
150	75	8.5	8	100	280	470	570	41.9
200	75	9.5	8	100	300	470	570	54.6
250	75	10.5	8	100	330	470	570	69.0
300	75	10.5	8	105	350	475	580	89.8
300	100	10.5	8	115	350	490	605	95.2

注記 受口のボルトあなの配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分けとする。ただし、呼び径250は、垂直及び水平中心線上にボルトあながくるように円周等分に振り分ける。

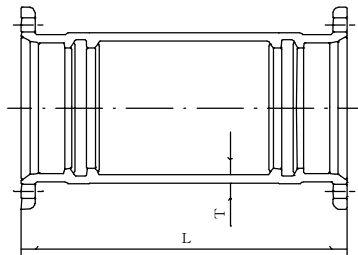
備考 フランジの詳細は、JIS G 5527の7.5K GF形による。

図名	ダクタイル鋳鉄異形管（GX形） 《うず巻式フランジ付きT字管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-8
改定		番号	

ダクティル鑄鉄異形管（GX形）

《継輪・両受短管》

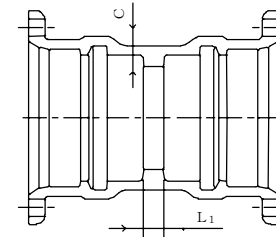
継輪 



単位 mm

呼び径	管厚	寸法	質量
D	T	L	(kg)
75	11	490	20.8
100	11	500	26.0
150	12	550	41.7
200	12	560	52.5
250	12	560	63.5
300	14	645	102
400	15	645	140

両受短管 



単位 mm

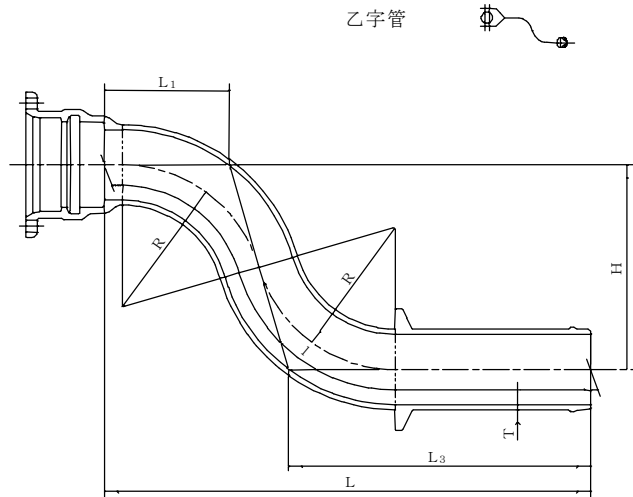
呼び径	寸法	有効長	質量
D	C	L ₁	(kg)
75	10	20	14.2
100	10	20	17.7
150	11	20	27.6
200	11	20	35.0
250	11	20	43.1
300	15	20	67.0
400	16	20	92.0

図名	ダクティル鑄鉄異形管（GX形） 《継輪・両受短管》		
制定	2015.	4.	1 整理
改定	2020.	7.	1 番号
			2 - 1 - 9

ダクタイトル 鋳鉄異形管 (GX形)

《乙字管・帽》

乙字管



単位 mm

呼び径	管厚	各部寸法					管心長 l	質量 (kg)
		D	T	R	L	L ₁		
75	8.0	177	680	184.9	448.8	300	832	19.9
75	8.0	201	730	232.0	498.0	450	1007	22.5
100	8.0	208	730	188.7	454.2	300	866	26.1
100	8.0	225	780	257.0	523.0	450	1037	29.4
150	8.5	267	820	199.9	473.9	300	937	42.5
150	8.5	281	890	261.9	536.6	450	1109	47.8
200	9.5	327	910	213.5	503.4	300	1013	62.9
200	9.5	347	1010	275.7	565.3	450	1201	71.3
250	10.5	375	960	221.5	513.5	300	1055	86.3
250	10.5	385	1060	281.0	573.4	450	1239	97.7
300	10.5	460	1050	259.3	517.0	300	1135	118
300	10.5	468	1170	319.3	577.3	450	1329	132

注記 フックを2カ所に設ける。

帽

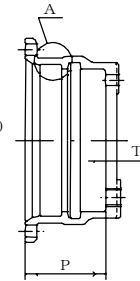
呼び径75~250

呼び径300~400

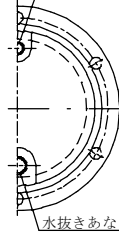
A部詳細

呼び径75

呼び径100~250

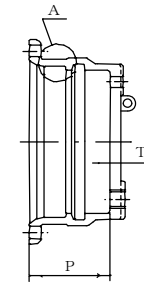
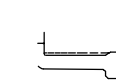


空気抜きあなFタップ

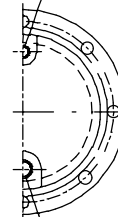


水抜きあなGタップ

A部詳細



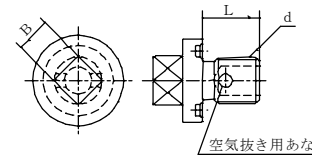
空気抜きあなFタップ



水抜きあなGタップ

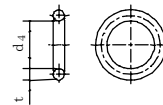
空気抜き用及び水抜き用ボルト (SUS304)

単位 mm



空気抜き用あな

シールリング



単位 mm

空気抜き用及び水抜き用ボルト		シールリング		
ねじの呼び	各部寸法		各部寸法	
d	B	L	t	d ₄
G1/4	12	21	5	19
G1/2	14	22	5	21
G1	22	27	5	35
G2	25	30	5.7	60

注記 シールリングの材質は、SBRとし、デュロメータ硬さ H_A70、引張強さ 18MPa以上とする。

呼び径	各部寸法		タップあな		質量 (kg)
	D	T ₁	F	G	
75	18.0	136.5	G1/4	G1/2	7.9
100	18.0	137.5	G1/4	G1/2	10.2
150	18.0	142.0	G1/4	G1/2	16.7
200	18.0	144.0	G1/2	G1	22.3
250	19.5	145.0	G1/2	G1	29.6
300	23	150	G1	G2	48.1
400	25	152	G1	G2	72.9

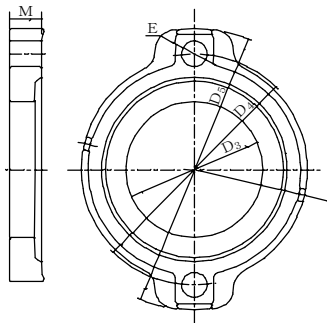
注記1 この帽の最大使用静水圧は、0.75MPaとする。
 注記2 受口外面の形状は、破線の形状でもよい。
 注記3 タップあなのねじは、JIS B 0202の管用平行ねじとする。
 注記4 帽には、シールリングをセットした空気抜き用及び水抜き用ボルトを取り付ける。

図名	ダクタイトル 鋳鉄異形管 (GX形) 《乙字管・帽》			
制定	2015.	4.	1	整理
改定	2020.	7.	1	番号
				2-1-10

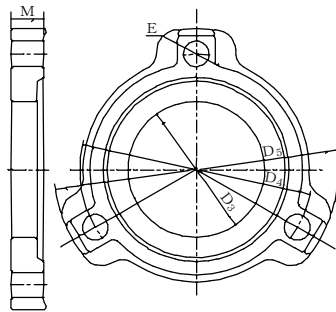
ダクティル鑄鉄異形管（GX形）

《押輪》

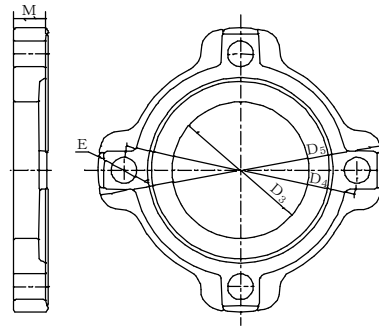
呼び径75・100



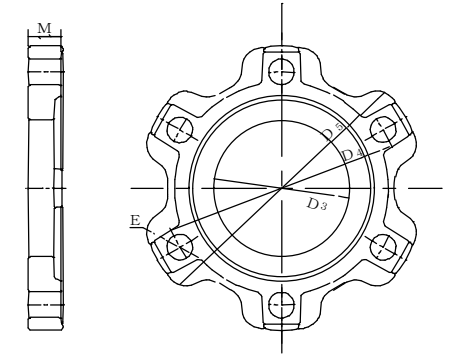
呼び径150・200



呼び径250・300



呼び径400



単位 mm

呼び径	各部寸法					ボルト あなの 数	質量 (kg)
	D ₃	D ₄	D ₅	E	M		
75	101	172	210	19	19	2	1.80
100	127	202	244	23	20	2	2.20
150	178	259	305	23	21	3	3.42
200	229	308	354	23	22	3	4.84
250	281	363	409	23	23	4	6.32
300	332	431	477	26	23	4	8.47
400	435	536	582	28	23	6	12.4

各部寸法及び質量の許容差

単位 mm

呼び径	押輪			
	D ₃	D ₄	D ₅	質量
75~250	+2 -1	±1.5	+規定せず -2	+規定せず -8%
300~400	+3 -1			

注記 質量のマイナス側許容差の有効数字は小数点以下2けたとする。
 なお、有効数字より小さいけたは、切り捨てる。

図名	ダクティル鑄鉄異形管（GX形） 《押輪》			
制定	2015.	4.	1	整理
改定	2020.	7.	1	番号
				2-1-11

ダクティル鑄鉄異形管（GX形）

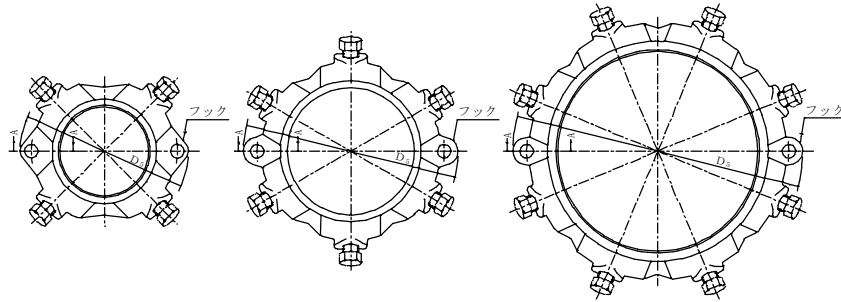
《P-Link》



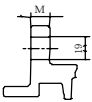
呼び径75・100

呼び径150・200

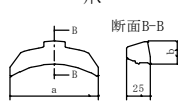
呼び径250・300



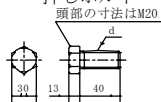
断面A-A



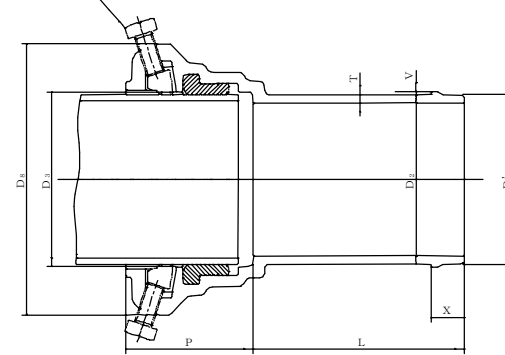
爪



押しボルト
頭部の寸法はM20



頭部の寸法はM20



各部寸法及び質量の許容差

単位 mm

単位 mm

呼び径	本 体											爪		押しボルト			
	管厚 T	外径 D ₂ , D ₂ '		各部寸法 D ₃ , D ₅ , D ₈ , M, P, V, X							有効長 L	質量 (kg)	各部寸法 a, b	1つットの数	ボルトの呼び d	1つットの数	
75	8.0	93.0	93.0	97.8	203	199	14	115	2.5	33	180	8.2	74	24.6	4	M22	4
100	8.0	118.0	118.0	122.8	233	225	16	123	3.0	33	180	10.7	91	24.6	4	M22	4
150	8.5	169.0	169.0	173.8	297	270	16	127	3.0	33	210	16.8	93	24.6	6	M18	6
200	9.5	220.0	220.0	225.0	356	323	18	140	3.0	33	220	25.0	117	26.6	6	M18	6
250	10.5	271.6	271.6	276.6	401	375	18	141	3.0	33	220	32.0	111	26.6	8	M18	8
300	10.5	322.8	322.8	327.8	469	430	20	152	3.0	35.4	267	50.0	131	26.6	8	M18	8

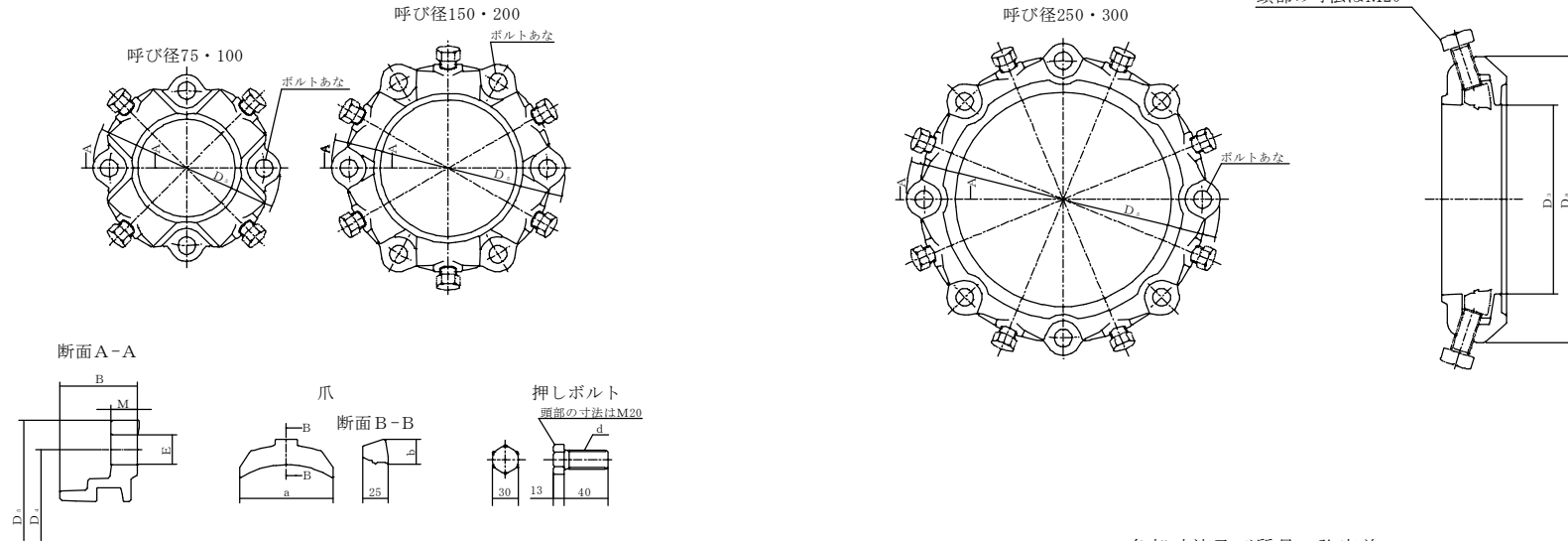
注記1 爪の材質は、JIS G 5502のFCD450-10とし、適切な熱処理を行う。
なお、爪は、ゴムなどの適切な方法によって溝部に取り付ける。

注記2 押しボルトの材質は、JIS G 4303、JIS G 4308、JIS G 4309のSUS304、SUS304J3又はSUSXM7とする。
なお、頭部の形状及び寸法は、JIS B 1180の附属書1の並以上のM20に準じる。

呼び径	P-Link							
	本 体							
	T	D ₂	D ₃	D ₅ ・D ₈	P	V	L	質量
75・100	+規定せず -2.3	±1.5	+1.5 -1.0	+規定せず -2	±4	+規定せず -0.5	±10	+規定せず -8%
150								
200・250	+規定せず -2.5	±1.5	+1.8 -1.3					
300			+1.5 -2.0					

図名	ダクティル鑄鉄異形管（GX形） 《P-Link》			
制定	2015.	4.	1	整理
改定	2020.	7.	1	番号
				2-1-12

ダクティル鑄鉄異形管 (GX形) 《G-Link》



各部寸法及び質量の許容差

単位 mm

呼び径	本 体									爪			押しボルト	
	各部寸法							ボルト あなの 数	質量 (kg)	各部寸法		1セ ットの 数	ボルト の径 d	1セ ットの 数
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₈	B	E	M			a	b			
75	101	172	210	199	58	19	19	4	3.99	74	24.6	4	M22	4
100	127	202	244	225	61	23	20	4	5.00	91	24.6	4	M22	4
150	178	259	305	270	61	23	21	6	6.90	93	24.6	6	M18	6
200	229	308	354	323	68	23	22	6	9.36	117	26.6	6	M18	6
250	281	363	409	375	68	23	23	8	12.5	111	26.6	8	M18	8
300	332	431	477	430	77	23	26	8	19.0	131	26.6	8	M18	8

単位 mm

呼び径	G-Link						
	本 体						
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₈	B	M	質量
75~150	+1.5 -1.0						
200・250	+1.8 -1.3	±1.5	+規定せず -2		+4 +1		+3.0 -1.5 +規定せず -8%
300	+3.0 -1.0						+4.0 -2.0

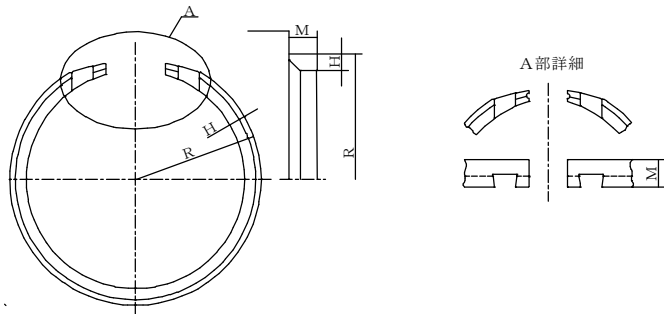
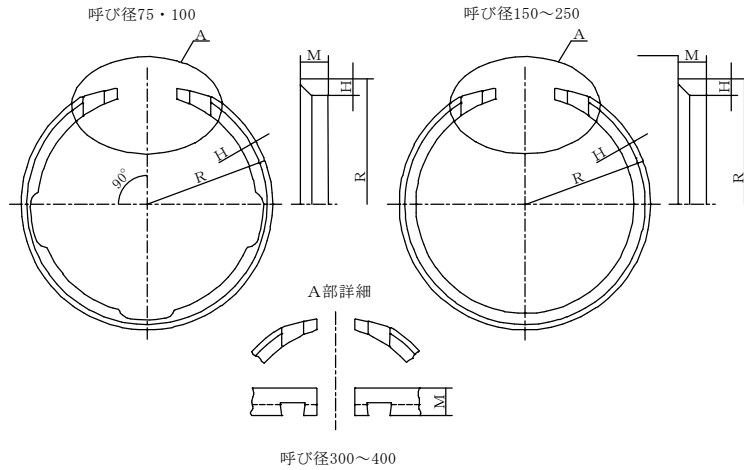
注記1 爪の材質は、JIS G 5502のFCD450-10とし、適切な熱処理を行う。
 なお、爪は、ゴムなどの適切な方法によって溝部に取り付ける。

注記2 押しボルトの材質は、JIS G 4303、JIS G 4308、JIS G 4309の
 SUS304、SUS304J3又はSUSXM7とする。
 なお、頭部の形状及び寸法は、JIS B 1180の付属書1の並以上の
 M20に準じる。

図名	ダクティル鑄鉄異形管 (GX形) 《G-Link》			
制定	2015.	4.	1	整理
改定	2020.	7.	1	番号
				2-1-13

ダクティル鑄鉄異形管 (GX形)

《ロックリング》



単位 mm

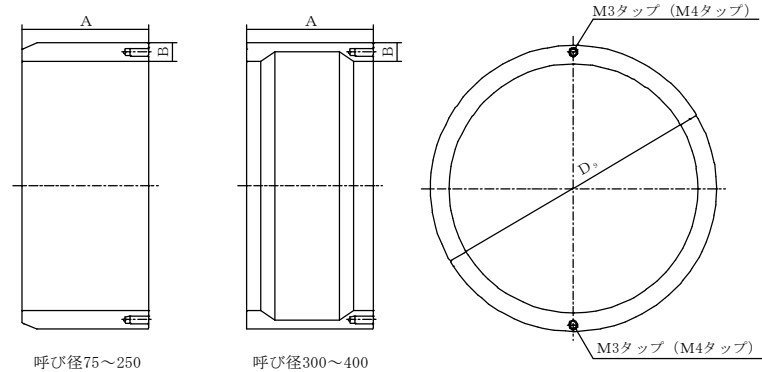
呼び径	各部寸法			質量 (kg)
	H	M	R	
75	8	15	54.5	0.154
100	9	15	68.0	0.225
150	9	15	93.5	0.400
200	9	15	119.0	0.523
250	9	15	144.8	0.649
300	11	20	160.4	1.340
400	11	20	211.8	1.770

各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径	ロックリング	
	H	M
75~400	+0.5 0	0 -1

《ライナ》



単位 mm

呼び径	各部寸法			質量 (kg)
	D ₉	A	B	
75	93.0	74	6.0	0.78
100	118.0	74	6.0	1.02
150	169.0	99	6.5	2.20
200	220.0	99	6.5	2.93
250	271.6	99	6.5	3.66
300	326.5	126	20	9.93
400	428.5	130	20	13.5

各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径	ライナ		
	D ₉	A	B
75・100	+2.5 -1.5	0 -2	+規定せず -1.4
150~250			+規定せず -1.5
300~400	+2.0 -1.5	0 -3.5	+規定せず -1.0

注記1 ライナの端面には、タップあなを設けてもよい。この場合、タップあなは、2か所以内とし、エポキシ樹脂で充てんする。

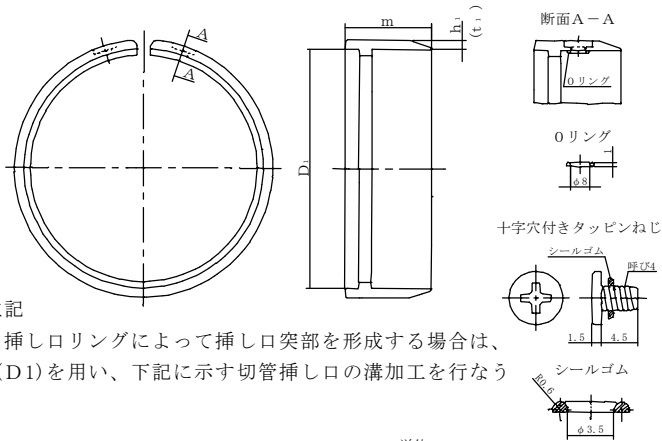
なお、図は、タップあなを2か所に設ける場合の一例を示す。

注記2 () 内の寸法は、呼び径300・400の場合を示す。

図名	ダクティル鑄鉄異形管 (GX形) 《ロックリング・ライナ》			
制定	2015.	4.	1	整理
改定	2020.	7.	1	番号
				2-1-14

ダクティル鋳鉄異形管 (GX形)

《切管用挿しロリング》



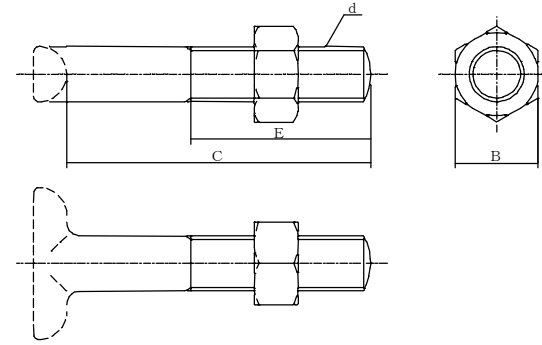
編集注記

切管用挿しロリングによって挿し口突部を形成する場合は、1種管(D1)を用い、下記に示す切管挿し口の溝加工を行なうこと。

呼び径	各部寸法				質量 (kg) (1セット)
	D ₁	h ₁	t ₁	m	
75	93.0	2.5	-	25.5	0.316
100	118.0	3.0	-	25.5	0.206
150	169.0	3.0	-	25.5	0.295
200	220.0	3.0	-	25.5	0.384
250	271.6	3.0	-	25.5	0.474
300	322.8	-	11.5	38.0	1.010
400	425.6	-	12.5	38.0	1.410

注記1 十字穴付きタッピングねじの材質は、JIS G 4308 の SUS410とする。
注記2 シールゴム及びOリングの材質は、SBRとし、デュロメータ硬さはHA50程度とする。

《T頭ボルト・ナット》



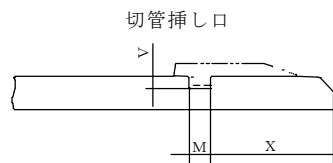
呼び径	各部寸法			1セットの数	
	ボルトの呼び d	B	C		E
75	M16	24	100	70	2 (4)
100	M20	30	100	70	2 (4)
150	M20	30	100	70	3 (6)
200	M20	30	100	70	3 (6)
250	M20	30	100	70	4 (8)
300	M20	30	110	75	4 (8)
400	M20	30	110	75	6 (-)

注記1 T頭部の形状は、規定しない。
注記2 ナットの形状は、破線の形状でもよい。
注記3 ナットの厚さは、JIS B 1181の付属書1の並以上の1種又は2種とする。
注記4 ()内の1セットの数は、G-L i n kに使用する場合を示す。

寸法の許容差

呼び径	T頭ボルト・ナット	
	C	
75~400	+5	0

各部寸法及びその許容差



呼び径	切管挿し口					
	M		V		X	
75~250	4.5	+1 0	2.5	0 -0.5	24.5	+1 -2
300~400	4.5	+1 0	2.5	0 -0.5	20.0	+1 -2

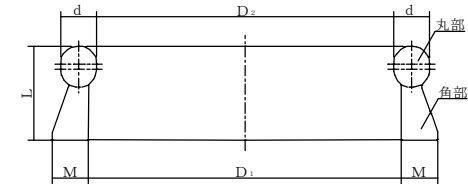
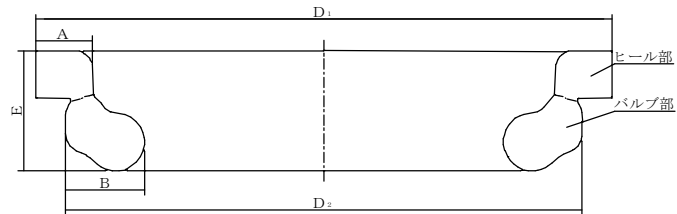
図名	ダクティル鋳鉄異形管 (GX形) 《切管用挿しロリング・T頭ボルト・ナット》			
制定	2015.	4.	1	整理
改定	2020.	7.	1	番号
				2-1-15

ダクティル鑄鉄異形管（GX形）

《ゴム輪》

直管用、P-Link用

異形管用



単位 mm

呼び径	各部寸法				
	D ₁	D ₂	A	B	E
75	127.7	112.3	13.9	18.4	29.3
100	159.3	142.9	15.7	21.8	33.2
150	212.8	196.4	16.1	22.3	35.5
200	270.9	251.7	20.1	25.9	40.9
250	324.1	304.7	20.2	25.9	41.9
300	386.5	366.5	23.3	31.4	43.7
400	500.8	478.8	27.5	38.9	51.1

単位 mm

呼び径	各部寸法				
	D ₁	D ₂	d	L	M
75	93	84	20	49	20
100	116	107	20	49	20
150	165	156	20	50	20
200	216	207	20	50	20
250	266	257	20	50	20
300	316	306.5	21.5	54	22
400	416	406.5	21.5	55	22

各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径	ゴム輪	
	A	E
75~400	±0.3	±0.5

各部寸法の許容差

単位 mm

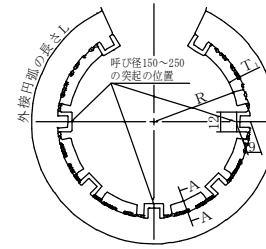
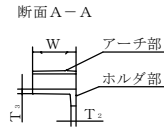
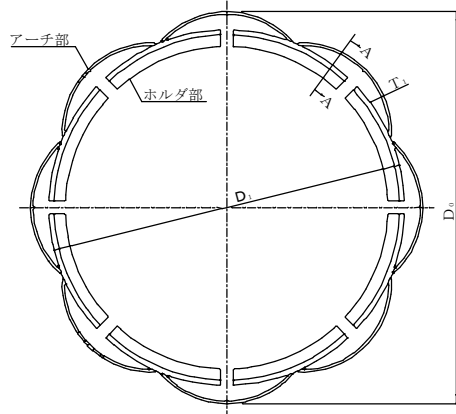
呼び径	ゴム輪		
	d	L	M
75~250	±0.25	±0.5	±0.3
300~400	±0.30		+0.5 0

図名	ダクティル鑄鉄異形管（GX形） 《ゴム輪》		
制定	2015.	4.	1 整理
改定	2020.	7.	1 番号
			2-1-16

ダクティル鑄鉄異形管（GX形）

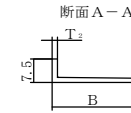
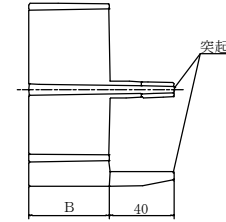
《ロックリングホルダ》
(PP, PE)

《ライナボード》
(PA6)



呼び径75・100

呼び径150~250



呼び径	各部寸法						ホルダ部の分割数
	D ₀	D ₁	T ₁	T ₂	T ₃	W	
75	126.3	113.0	1	2	2	17	6
100	154.3	140.0	1	2	2	17	8
150	205.3	191.0	1	2	2	17	10
200	256.5	242.0	1	2	2	17	12
250	308.1	293.6	1	2	2	17	16
300	361.3	346.8	1	2	2	22	12
400	464.7	449.6	1	2	2	22	16

各部寸法の許容差

呼び径	ロックリングホルダ		
	T ₂	T ₃	W
75~400	±0.2	±0.2	0 -1

呼び径	各部寸法				
	R	B	L	T ₁	T ₂
75	60.0	50	307	1.5	1.5
100	74.0	50	389	1.5	1.5
150	99.5	50	549	1.5	1.5
200	125.0	50	704	1.5	1.5
250	150.0	50	866	1.5	1.5
300	188.3	90	1047	1.5	1.5
400	240.0	90	1369	1.5	1.5

注記 呼び径150~250は、図に示す3か所に、呼び径300は29か所、呼び径400は37か所に突起を設ける。

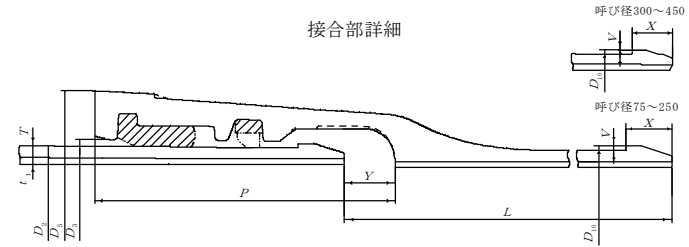
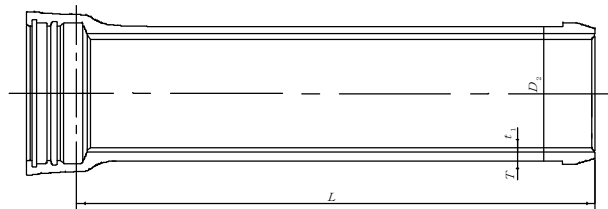
各部寸法の許容差

呼び径	ライナボード	
	L	T ₁
75~250	0 -1	±0.2
300~400	+30 -5	

図名	ダクティル鑄鉄異形管（GX形） 《ロックリングホルダ・ライナボード》			
制定	2015.	4.	1	整理
改定	2020.	7.	1	番号
				2-1-17

ダクティル鑄鉄管（NS形）

《直管》 



単位 mm

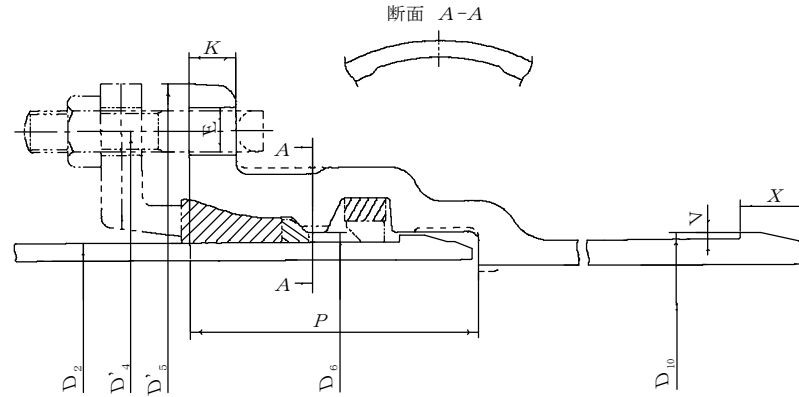
呼び径 <i>D</i>	管厚		ライニング厚 <i>t₁</i>	外径		各部寸法							有効長 <i>L</i>	質量(kg)						呼び径 <i>D</i>	
	<i>T</i>			<i>D₂</i>	<i>D₃</i>	<i>D₅</i>	<i>D₁₀</i>	<i>P</i>	<i>V</i>	<i>X</i>	<i>Y</i>	直部1m			1本当たり						
	<i>D1</i>	<i>D3</i>										<i>D1</i>		<i>D3</i>	ライニング	<i>D1</i>	<i>D3</i>	ライニング			
75	7.5	6.0	4	93.0	100.8	161	98.0	212	2.5	30.4	45	4000	12.6	0.040	14.40	11.73	2.23	69.6	59	8.83	75
100	7.5	6.0	4	118.0	126.8	190	124.0	217	3.0	30.4	45	4000	15.9	0.078	18.62	15.09	2.99	89.6	75.7	11.8	100
150	7.5	6.0	4	169.0	177.8	242	175.0	255	3.0	30.4	60	5000	24.8	0.110	27.21	21.97	4.52	159	133	22.3	150
200	7.5	6.0	4	220.0	229.0	294	226.0	255	3.0	30.4	60	5000	30.9	0.142	35.80	28.84	6.06	208	174	29.9	200
250	7.5	6.0	4	271.6	280.6	346	277.6	255	3.0	30.4	60	5000	37.3	0.174	44.49	35.80	7.62	257	214	37.6	250
300	7.5	6.5	6	322.8	331.8	408	328.8	300	3.0	35.4	69	6000	57.3	0.161	53.12	46.18	13.65	373	331	81	300

- 注記 1 受口突部、挿し口突部及び直部1mの質量は、有効数字に丸めたので、その総和である1本当たりの質量とは必ずしも一致しない。
 注記 2 受口外面の形状は、破線の形状でもよい。
 注記 3 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。
 注記 4 挿し口突部の形成は、溶接、鑄出しなど適切な方法で行わなければならない。この場合、離脱防止力は、30kN(Dは、呼び径mm)以上でなければならない。

図名	ダクティル鑄鉄管（NS形） 《直管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-18
改定		番号	

ダクタイル鋳鉄異形管（NS形）

《異形管》 $\nabla \rightarrow$




単位 mm

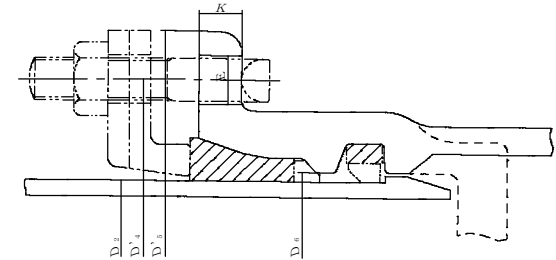
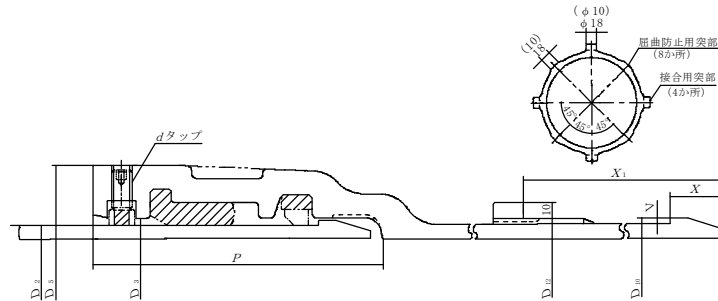
呼び径	外径	各部寸法									ボルト の数	質量 (kg)		呼び径 D
		D_2	D_4	D_5	D_6	D_{10}	P	K	E	V		X	受口 突部	
300	322.8	431	477	331.8	328.8	141	23	23	3	35.4	8	33.5	0.167	300

- 注記 1 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。
 注記 2 管内面の形状は、破線の形状でもよい。この場合、破線で示す突部の高さは5mm程度までとする。
 注記 3 D_6 寸法部の切欠きは、円周上1か所とする。
 注記 4 受口のボルトあなは、円周上の等分の位置に設ける。

図名	ダクタイル鋳鉄異形管（NS形） 《異形管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-19
改定		番号	

ダクティル鑄鉄異形管（NS形）

《異形管 継輪用及び帽用》 



単位 mm

呼び径	外径	各部寸法										質量 (kg)		呼び径
		D_2	D_3	D_5	D_{10}	D_{12}	P	V	X	X_1	タップあな d	数	受口 突部	
75	93.0	100.8	153	98.0	98.0	154	2.5	30.4	150	M10	4	8.15	0.172	75
100	118.0	126.8	184	124.0	124.0	164	3.0	30.4	160	M12	6	11.0	0.398	100
150	169.0	177.8	240	175.0	175.0	170	3.0	30.4	166	M12	6	16.3	0.430	150
200	220.0	229.0	294	226.0	226.0	178	3.0	30.4	174	M16	8	21.3	0.462	200
250	271.6	280.6	346	277.6	277.6	178	3.0	30.4	174	M16	8	25.7	0.494	250

- 注記 1 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。
 注記 2 挿し口部の屈曲防止用突部の形状は、破線の形状でもよい。
 注記 3 屈曲防止リング、屈曲防止用固定ゴム及びセットボルトは、受口に取り付けた状態で出荷する。
 注記 4 受口のタップあなは、円周上の等分の位置に設ける。
 注記 5 図の（ ）内の寸法は、呼び径75の場合を示す。

単位 mm

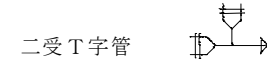
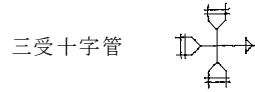
呼び径	外径	各部寸法						ボルト の数	呼び径 D
		D_2	D_4	D_5	D_6	K	E		
75	93.0	186	224	100.8	18	19	4	75	
100	118.0	209	255	126.8	19	23	4	100	
150	169.0	264	310	177.8	20	23	6	150	
200	220.0	318	364	229.0	21	23	6	200	
250	271.6	370	416	280.6	22	23	8	250	

- 注記 1 破線の形状は、帽の場合を示す。
 注記 2 受口のボルトあなは、円周上の等分の位置に設ける。

図名	ダクティル鑄鉄異形管（NS形） 《異形管 継輪用及び帽用》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-20
改定		番号	

ダクタイル鑄鉄異形管（NS形）

《三受十字管・二受T字管》

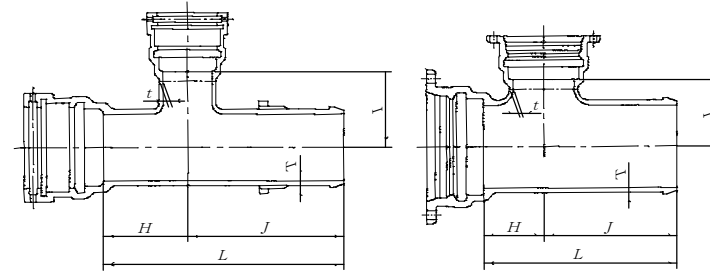
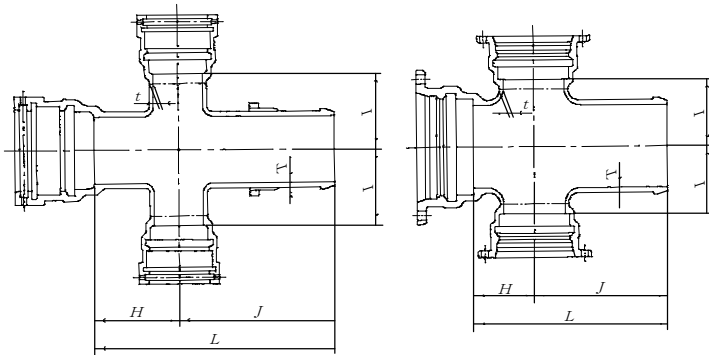


呼び径75～250

呼び径300

呼び径75～250

呼び径300



単位 mm

単位 mm										
呼び径		管厚		各部寸法				質量	呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L	(kg)	D	d
75	75	8.5	8.5	150	150	300	450	35.0	75	75
100	100	8.5	8.5	200	200	300	500	49.3	100	100
150	100	9.0	8.5	200	200	350	550	60.7	150	100
150	150	9.0	9.0	200	200	350	550	73.5	150	150
200	150	11.0	11.0	200	200	350	550	92.2	200	150
200	200	11.0	11.0	250	250	400	650	110	200	200
250	150	12.0	11.0	200	250	400	600	108	250	150
250	250	12.0	12.0	250	250	450	700	139	250	250
300	200	12.5	11.0	170	345	370	540	140	300	200
300	300	12.5	12.5	235	235	430	685	165	300	300

注記1 Dの呼び径300のdの呼び径200・250の受口形状は、表16(1)による。

注記2 本管と枝管との交差部には、丸みを設ける。この場合、内面側の丸みは枝管の管厚(t)の2倍以上の半径とする。

単位 mm										
呼び径		管厚		各部寸法				質量	呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L	(kg)	D	d
75	75	8.5	8.5	150	150	300	450	25.3	75	75
100	75	8.5	8.5	150	150	300	450	31.1	100	75
100	100	8.5	8.5	200	200	300	500	35.6	100	100
150	75	9.0	8.5	150	200	300	450	41.1	150	75
150	100	9.0	8.5	200	200	350	550	47.6	150	100
150	150	9.0	9.0	200	200	350	550	54.0	150	150
200	100	11.0	10.0	200	250	350	550	64.1	200	100
200	150	11.0	11.0	200	250	350	550	71.2	200	150
200	200	11.0	11.0	250	250	400	650	82.7	200	200
250	100	12.0	10.0	200	250	350	550	77.9	250	100
250	150	12.0	11.0	200	250	400	600	87.9	250	150
250	250	12.0	12.0	250	250	450	700	107	250	250
300	100	12.5	10.0	115	345	315	430	86.7	300	100
300	150	12.5	11.0	145	345	345	490	99.2	300	150
300	200	12.5	11.0	170	345	370	540	110	300	200
300	300	12.5	12.5	235	235	430	665	129	300	300

注記1 Dの呼び径300のdの呼び径200・250の受口形状は、表16(1)による。

注記2 本管と枝管との交差部には、丸みを設ける。この場合、内面側の丸みは枝管の管厚(t)の2倍以上の半径とする。

図名	ダクタイル鑄鉄異形管（NS形） 《三受十字管・二受T字管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-21
改定		番号	

ダクティル鑄鉄異形管（NS形）

《片落管》

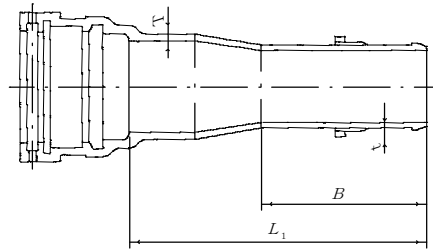
受挿し片落管



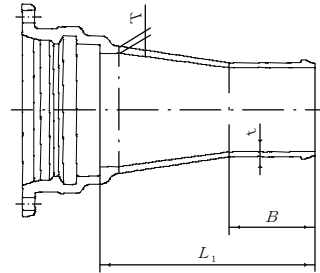
挿し受片落管



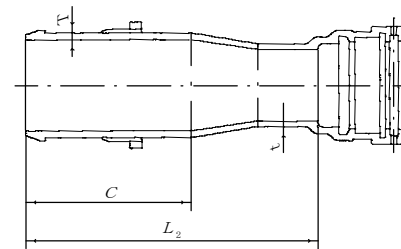
呼び径75~250



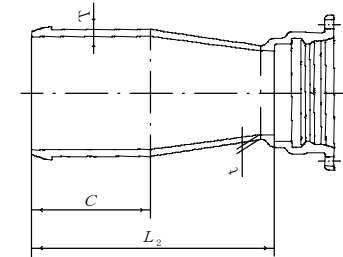
呼び径300



呼び径75~250



呼び径300



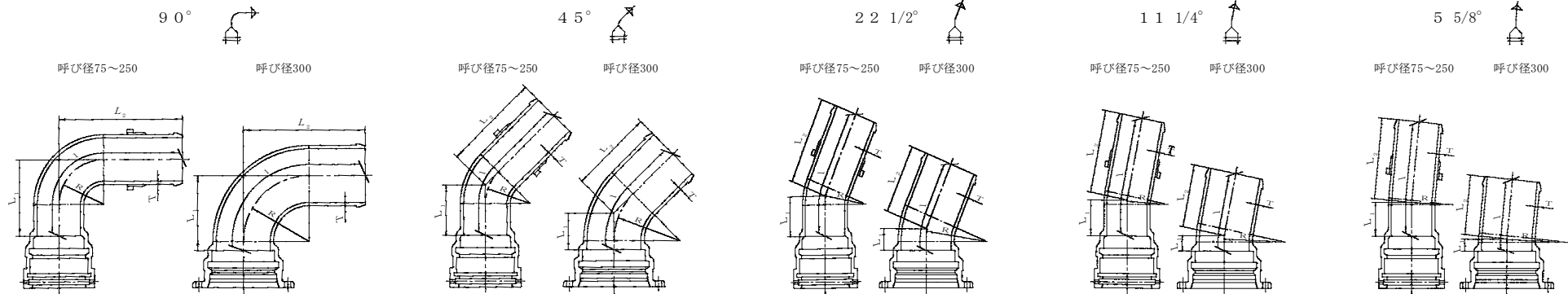
単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)		呼び径	
D	d	T	t	B	C	L ₁	L ₂	受挿し	挿し受	D	d
100	75	8.5	8.5	250	250	450	450	19.1	17.2	100	75
150	100	9.0	8.5	250	250	450	450	27.8	24.3	150	100
200	100	11.0	10.0	250	250	550	550	40.4	34.3	200	100
200	150	11.0	11.0	250	250	450	450	41.2	38.1	200	150
250	100	12.0	10.0	250	300	650	700	53.0	48.7	250	100
250	150	12.0	11.0	250	300	550	600	53.7	52.5	250	150
250	200	12.0	11.0	250	300	450	500	52.1	54.0	250	200
300	100	12.5	10.0	250	235	685	735	64.5	55.6	300	100
300	150	12.5	11.0	250	235	585	635	65.4	59.5	300	150
300	200	12.5	11.0	250	235	485	535	63.7	60.9	300	200
300	250	12.5	12.0	300	235	435	435	65.9	61.2	300	250

図名	ダクティル鑄鉄異形管（NS形） 《片落管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-22
改定		番号	

ダクタイル鋳鉄異形管（NS形）

《曲管》



単位 mm

呼び径 <i>D</i>	管厚 <i>T</i>	90°					45°					22 1/2°					11 1/4°					5 5/8°					呼び径 <i>D</i>					
		各部寸法			管心長	質量	各部寸法			管心長	質量	各部寸法			管心長	質量	各部寸法			管心長	質量	各部寸法			管心長	質量						
		<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>I</i>	(kg)	<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>I</i>	(kg)	<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>I</i>	(kg)	<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>I</i>	(kg)	<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>I</i>	(kg)		<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>I</i>	(kg)
75	8.5	70	200	300	470	15.9	70	150	250	397	14.7	70	100	250	350	14.0	70	100	250	350	14.0	70	100	250	350	14.0	70	100	250	350	14.0	75
100	8.5	95	200	350	509	22.0	95	150	300	446	20.7	95	150	250	400	19.8	95	100	250	350	18.7	95	100	250	350	18.7	95	100	250	350	18.7	100
150	9.0	145	250	400	588	35.7	145	150	300	444	31.1	145	150	300	449	31.3	145	100	250	350	28.0	145	100	250	350	28.0	145	100	250	350	28.0	150
200	11.0	195	300	450	666	56.2	195	200	350	542	49.7	195	150	350	449	44.9	195	150	300	450	45.0	195	150	300	450	45.0	195	150	300	450	45.0	200
250	12.0	240	350	500	747	78.5	240	200	400	590	67.5	240	150	350	499	61.1	240	150	300	450	57.7	240	150	300	450	57.7	240	150	300	450	57.7	250
300	12.5	230	265	465	631	88.7	230	130	330	450	72.9	230	85	280	364	65.4	230	60	260	320	61.5	230	50	245	295	59.4	230	50	245	295	59.4	300

図名	ダクタイル鋳鉄異形管（NS形） 《曲管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-23
改定		番号	

ダクタイル鋳鉄異形管（NS形）

《両受曲管》

45°



22 1/2°

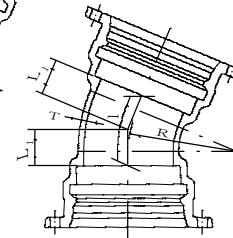
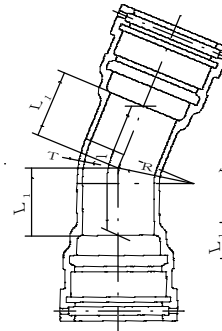
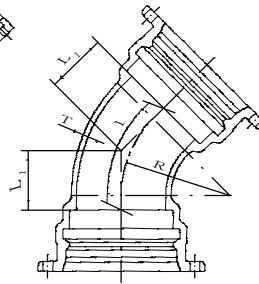
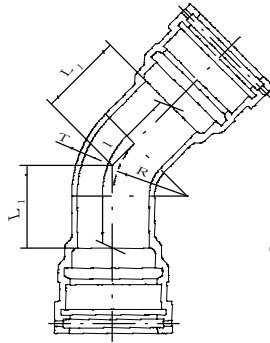


呼び径75~250

呼び径300

呼び径75~250

呼び径300



単位 mm

呼び径 <i>D</i>	管厚 <i>T</i>	45°				22 1/2°				呼び径 <i>D</i>
		各部寸法		管心長	質量	各部寸法		管心長	質量	
		<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>l</i>	(kg)	<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>l</i>	(kg)	
75	8.5	70	150	297	21.1	70	100	200	19.5	75
100	8.5	95	150	296	28.2	95	150	300	28.3	100
150	9.0	145	150	294	42.1	145	150	299	42.3	150
200	11.0	195	200	392	62.8	195	150	299	58.0	200
250	12.0	240	200	390	78.7	240	150	299	72.3	250
300	12.5	230	130	250	88.8	230	85	169	81.7	300

図名	ダクタイル鋳鉄異形管（NS形） 《両受曲管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-24
改定		番号	

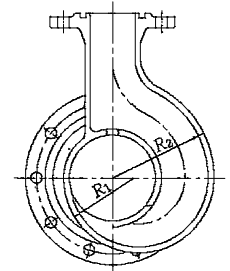
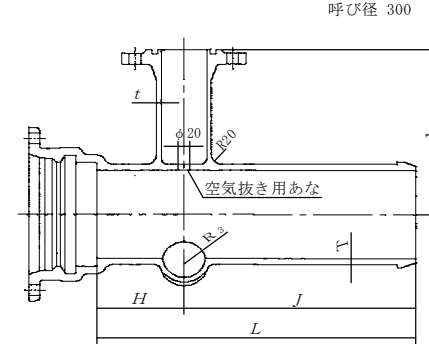
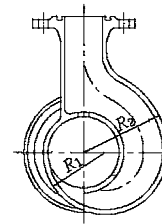
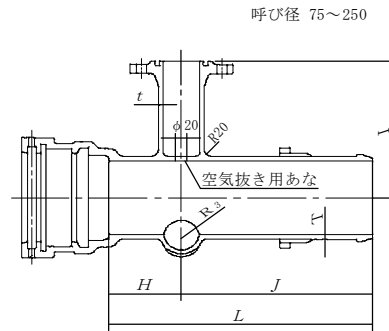
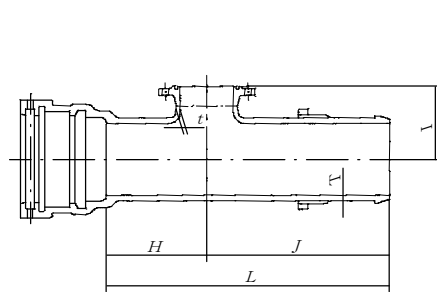
ダクティル鑄鉄異形管（NS形）

《フランジ付きT字管》

浅層埋設形フランジ付きT字管（空気弁用・消火栓用）



うず巻式フランジ付きT字管（消火栓用）



単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)	呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L	形式2	D	d
								7.5K		
75	75	8.5	8.5	200	105	350	550	21.7	75	75
150	75	8.5	8.5	200	120	350	550	27.4	150	75
150	75	9.0	8.5	200	170	350	550	39.4	150	75
150	100	9.0	8.5	250	170	400	650	43.6	150	100
200	75	11.0	10.0	200	200	400	600	57.9	200	75
200	100	11.0	10.0	250	200	400	650	61.5	200	100
250	75	12.0	10.0	200	230	400	600	73.5	250	75
250	100	12.0	10.0	250	230	400	650	77.8	250	100

注記 本管と枝管との交差点部には、丸みを設ける。この場合、内面側の丸みは枝管の管厚（ ）の2倍以上の半径とする。

単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法							質量 (kg)	呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L	R ₁	R ₂	R ₃	形式2	D	d
											7.5K		
75	75	8.5	8.5	150	250	300	450	90.8	135.1	38.0	26.1	75	75
100	75	8.5	8.5	150	250	300	450	103.3	147.6	38.0	31.1	100	75
150	75	9.0	8.5	150	280	300	450	128.5	172.5	38.0	43.3	150	75
150	100	9.0	8.5	200	280	350	550	141.0	197.5	50.5	48.9	150	100
200	75	11.0	10.0	200	300	350	550	154.5	199.0	36.5	64.2	200	75
200	100	11.0	10.0	200	300	350	550	167.0	224.0	49.0	66.6	200	100
250	75	12.0	10.0	200	330	350	550	179.8	223.8	36.5	80.2	250	75
250	100	12.0	10.0	200	330	350	550	192.3	248.8	49.0	82.6	250	100
300	75	12.5	10.0	105	350	460	565	205.2	249.0	36.5	100	300	75
300	100	12.5	10.0	115	350	475	590	217.7	274.0	49.0	105	300	100

注記 空気抜き用あなは、あな径50mmとすることができる。

図名	ダクティル鑄鉄異形管（NS形） 《フランジ付きT字管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-25
改定		番号	

ダクティル鑄鉄異形管（NS形）

《排水T字管・継輪》

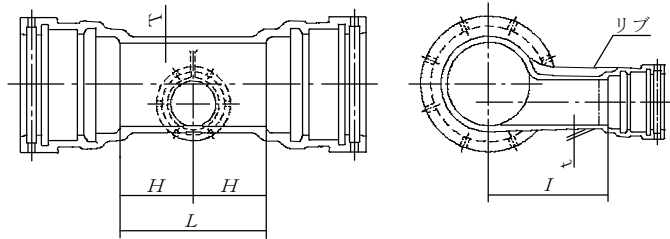
NS形排水T字管



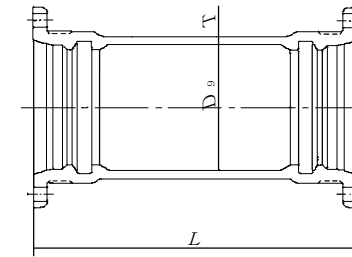
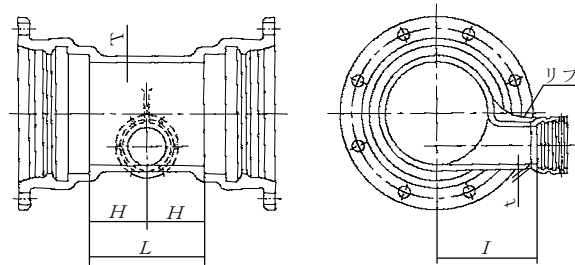
NS形継輪



呼び径200・250



呼び径300



単位 mm

呼び径	管厚	各部寸法		質量 (kg)	呼び径
		D_9	L		D
75	12	117	550	28.2	75
100	12	145	550	34.9	100
150	13	196	600	52.2	150
200	13	247	600	65.7	200
250	13	297	600	78.6	250
300	14	350	620	103	300

単位 mm

呼び径	管厚		各部寸法			重量 (kg)	呼び径	
	D	d	H	I	L		D	d
200	100	11.0	10	200	250	400	200	100
250	100	12.0	10	200	250	400	250	100
300	100	12.5	10	140	270	280	300	100

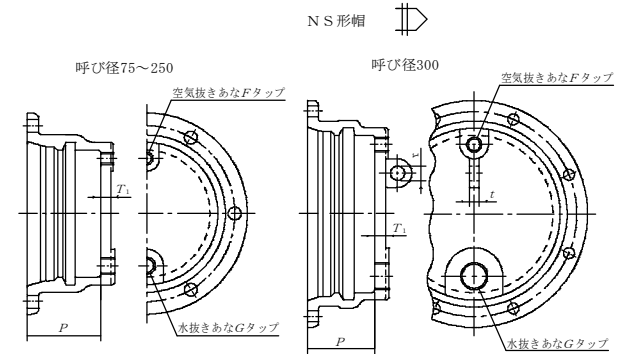
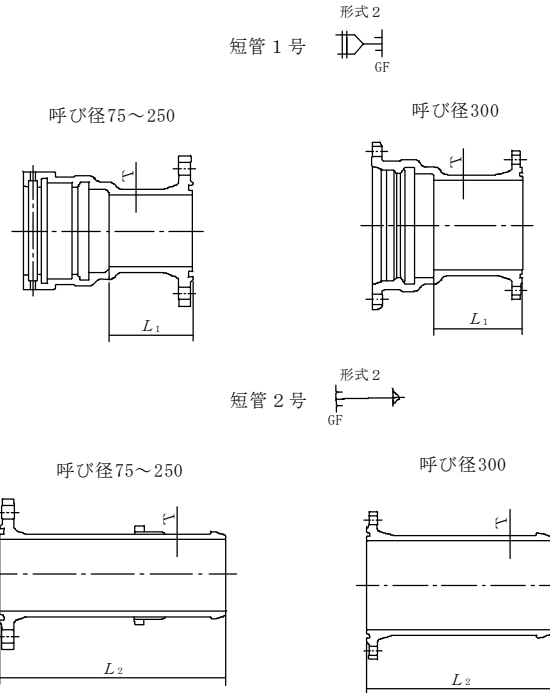
注記1 リブの厚さは、枝管の管厚（ t ）と同じとする。
 注記2 本管と枝管との交差点部には、丸みを設ける。この場合、内面側の丸みは枝管の管厚（ t ）の2倍以上の半径とする。

図名	ダクティル鑄鉄異形管（NS形） 《排水T字管・継輪》		
制定	2015.	4.	1
改定			
整理番号	2-1-26		

ダクティル鑄鉄異形管（NS形）

《短管・帽》

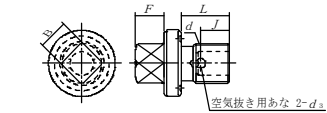
NS形短管（短管1号・短管2号）



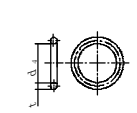
呼び径 <i>D</i>	各部寸法		タップあな		つり手寸法		質量 (kg)	呼び径 <i>D</i>
	<i>T</i> ₁	<i>P</i>	<i>F</i>	<i>G</i>	<i>r</i>	<i>t</i>		
75	18.0	133	G1/4	G1/2	-	-	10.9	75
100	18.0	133	G1/4	G1/2	-	-	13.9	100
150	18.0	133	G1/4	G1/2	-	-	20.3	150
200	18.0	133	G1/2	G1	-	-	27.0	200
250	19.5	133	G1/2	G1	-	-	34.8	250
300	23.0	141	G1	G2	30	20	48.9	300

注記1 この帽の最大使用静水圧は、0.7MPaとする。
 注記2 タップあなのねじは、JIS B 0202の管用平行ねじとする。
 なお、帽には、シールリングをセットした空気抜き用及び水抜き用ボルトを取り付ける。

空気抜き用及び水抜き用ボルト
(JIS G 4303 の SUS304)



シールリング
(JWWA K 156 の SBR IA・70)



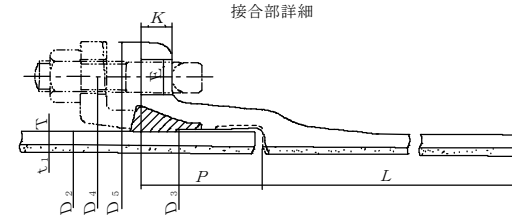
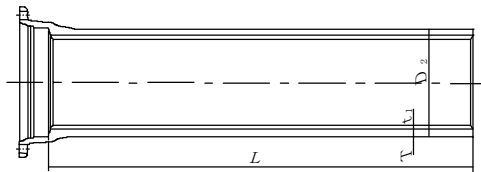
呼び径 <i>D</i>	管厚 <i>T</i>	有効長 <i>L</i> ₁	有効長 <i>L</i> ₂	質量 (kg)								呼び径 <i>D</i>
				短管1号				短管2号				
				形式2				形式2				
				7.5K	10K	16K	20K	7.5K	10K	16K	20K	
75	8.5	150	350	14.2	12.7	13.5	13.8	9.48	7.99	8.71	9.00	75
100	8.5	150	350	18.5	16.7	18.0	18.3	12.1	10.3	11.6	11.9	100
150	9.0	150	400	27.2	26.5	28.7	29.9	19.4	18.8	20.9	22.1	150
200	11.0	150	400	36.8	35.5	38.8	40.0	28.9	27.6	30.7	32.1	200
250	12.0	200	400	50.8	50.1	55.9	59.0	39.6	38.9	44.7	47.8	250
300	12.5	135	410	59.1	56.3	64.6	68.0	49.7	46.9	55.2	58.6	300

ねじの呼び <i>d</i>	各部寸法					シールリング	
	<i>B</i>	<i>F</i>	<i>J</i>	<i>L</i>	<i>d</i> ₃	<i>t</i>	<i>d</i> ₁
G1/4	12	10	16.5	21	4	5.0	19
G1/2	14	12	16.5	22	6	5.0	21
G1	22	14	20.5	27	8	5.0	35
G2	25	18	22.0	30	10	5.7	60

図名	ダクティル鑄鉄異形管（NS形） 《短管・帽》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-27
改定		番号	

ダクタイル鋳鉄管（K形）

《直管》 



単位 mm

呼び径 <i>D</i>	管厚				ライニング厚 <i>t</i> ₁	外径 <i>D</i> ₂	各部寸法							ボルト の数	有効長 <i>L</i>	質量 (kg)											呼び径 <i>D</i>
	<i>T</i>						<i>D</i> ₃	<i>D</i> ₄	<i>D</i> ₅	<i>E</i>	<i>P</i>	<i>K</i>	受口 突部			直部 1 m					1 本当たり						
	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>D</i> ₃	<i>D</i> ₄												<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>D</i> ₃	<i>D</i> ₄	ライニング	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>D</i> ₃	<i>D</i> ₄	ライニング		
75	7.5	-	6.0	-	4	93.0	96.5	159	197	19	80	18	4	4000	5.15	14.40	-	11.73	-	2.23	62.7	-	52.1	-	8.93	75	
100	7.5	-	6.0	-	4	118.0	121.5	186	232	23	80	19	4	4000	6.68	18.62	-	15.09	-	2.99	81.2	-	67.0	-	11.9	100	
150	7.5	-	6.0	-	4	169.0	172.5	241	287	23	80	20	6	5000	9.64	27.21	-	21.97	-	4.52	146	-	119	-	22.6	150	
200	7.5	-	6.0	-	4	220.0	223.5	292	338	23	80	21	6	5000	12.5	35.80	-	28.84	-	6.06	192	-	157	-	30.3	200	
250	7.5	-	6.0	-	4	271.6	275.1	348	394	23	80	22	8	5000	15.6	44.49	-	35.80	-	7.62	238	-	195	-	38.1	250	
300	7.5	-	6.5	-	6	322.8	326.8	399	445	23	110	23	8	6000	24.0	53.12	-	46.18	-	13.65	343	-	301	-	81.9	300	

注記 1 受口突部及び直部 1 m の質量は、有効数字に丸めたもので、その総和である 1 本当たりの質量とは必ずしも一致しない。

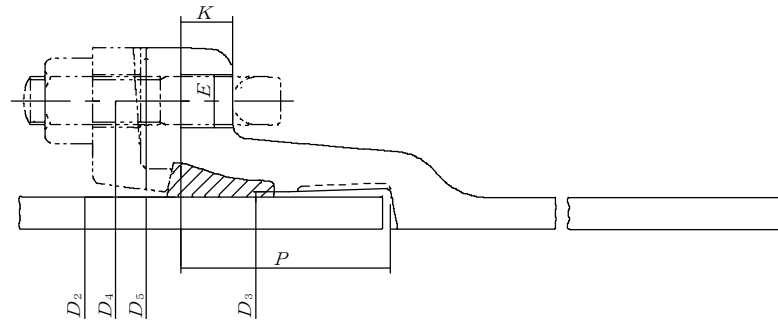
注記 2 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

注記 3 受口のボルトあなは、円周上の等分の位置に設ける。

図名	ダクタイル鋳鉄管（K形） 《直管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2 - 1 - 28
改定		番号	

ダクタイル鋳鉄異形管（K形）

《異形管》



単位 mm

呼び径	外径	各部寸法						ボルト の数	質量 (kg)	呼び径
		D_2	D_3	D_4	D_5	E	P			
75	93.0	96.5	159	197	19	80	18	4	5.06	75
100	118.0	121.5	186	232	23	80	19	4	6.56	100
150	169.0	172.5	241	287	23	80	20	6	9.45	150
200	220.0	223.5	292	338	23	80	21	6	12.1	200
250	271.6	275.1	348	394	23	80	22	8	15.1	250
300	322.8	326.8	399	445	23	110	23	8	23.6	300

注記1 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

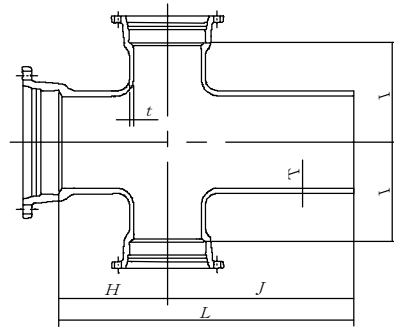
注記2 受口のボルトあなは、円周上の等分の位置に設ける。

図名	ダクタイル鋳鉄異形管（K形） 《異形管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-29
改定		番号	

ダクティル鑄鉄異形管（K形）

《三受十字管・二受T字管》

K形三受十字管

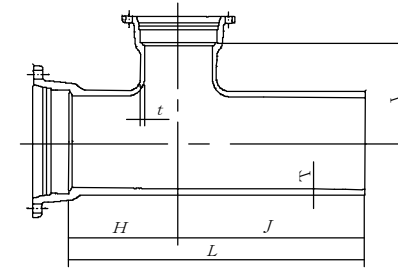


単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)	呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L		D	d
75	75	8.5	8.5	160	140	480	640	28.3	75	75
100	100	8.5	8.5	180	160	530	710	38.3	100	100
150	100	9.0	8.5	190	190	600	790	51.9	150	100
150	150	9.0	9.0	190	190	600	790	59.7	150	150
200	150	11.0	11.0	250	250	630	880	85.9	200	150
200	200	11.0	11.0	250	250	630	880	94.0	200	200
250	150	12.0	11.0	230	250	600	830	98.9	250	150
250	250	12.0	12.0	280	260	670	950	125	250	250
300	200	12.5	11.0	330	300	700	1030	148	300	200
300	300	12.5	12.5	330	300	700	1030	179	300	300

注記 本管と枝管との交差点部には、丸みを設ける。この場合、内面側の丸みは枝管の管厚（ t ）の5倍以上の半径とする。

K形二受T字管



単位 mm

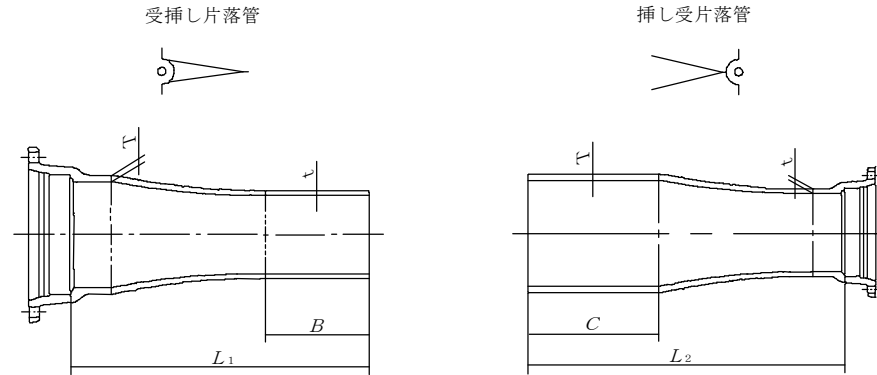
呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)	呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L		D	d
75	75	8.5	8.5	160	140	480	640	21.9	75	75
100	100	8.5	8.5	180	160	530	710	28.0	100	100
100	100	8.5	8.5	180	160	530	710	29.9	100	100
150	75	9.0	8.5	190	190	600	790	41.6	150	75
150	100	9.0	8.5	190	190	600	790	43.4	150	100
150	150	9.0	9.0	190	190	600	790	47.3	150	150
200	100	11.0	10.0	200	230	560	760	60.4	200	100
200	150	11.0	11.0	250	250	630	880	71.7	200	150
200	200	11.0	11.0	250	250	630	880	75.8	200	200
250	100	12.0	10.0	230	250	600	830	82.0	250	100
250	150	12.0	11.0	230	250	600	830	86.1	250	150
250	250	12.0	12.0	280	260	670	950	103	250	250
300	100	12.5	10.0	240	280	600	840	106	300	100
300	150	12.5	11.0	240	280	600	840	110	300	150
300	200	12.5	11.0	330	300	700	1030	131	300	200
300	300	12.5	12.5	330	300	700	1030	146	300	300

注記 本管と枝管との交差点部には、丸みを設ける。この場合、内面側の丸みは枝管の管厚（ t ）の5倍以上の半径とする。

図名	ダクティル鑄鉄異形管（K形） 《三受十字管・二受T字管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-30
改定		番号	

ダクタイル鋳鉄異形管（K形）

《片落管》



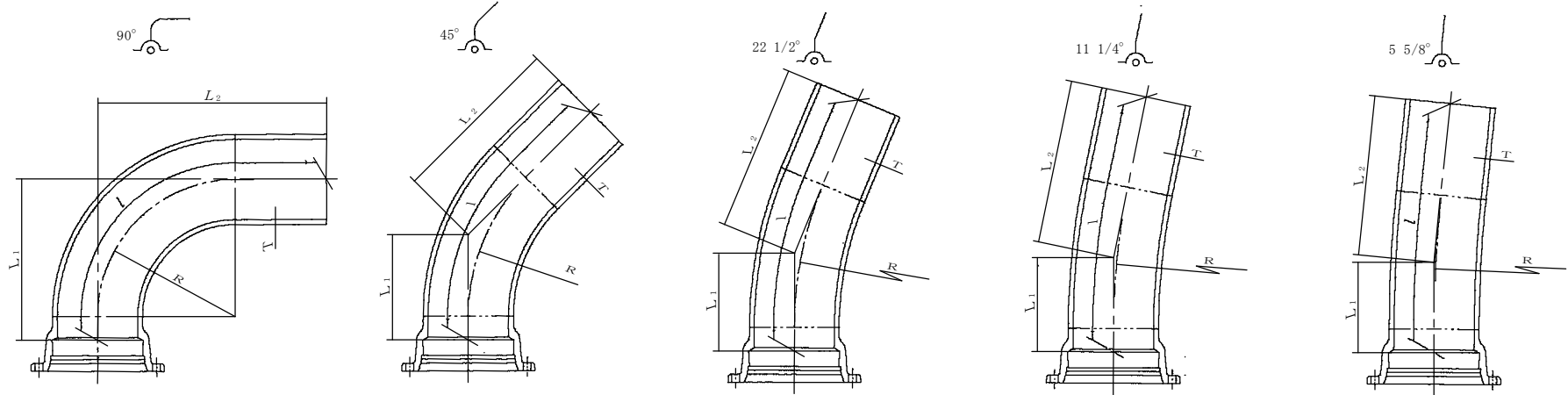
単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)		呼び径	
<i>D</i>	<i>d</i>	<i>T</i>	<i>t</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	受挿し	挿し受	<i>D</i>	<i>d</i>
100	75	8.5	8.5	200	200	550	550	16.2	15.4	100	75
150	100	9.0	8.5	200	200	555	550	22.9	21.6	150	100
200	100	11.0	10.0	200	200	560	550	30.5	28.5	200	100
200	150	11.0	11.0	200	200	560	555	36.1	35.0	200	150
250	100	12.0	10.0	200	200	670	650	41.4	38.3	250	100
250	150	12.0	11.0	200	200	670	655	48.1	45.8	250	150
250	200	12.0	11.0	200	200	670	660	53.8	52.7	250	200
300	100	12.5	10.0	200	200	680	650	55.0	44.7	300	100
300	150	12.5	11.0	200	200	680	655	61.5	52.2	300	150
300	200	12.5	11.0	200	200	680	660	67.1	58.8	300	200
300	250	12.5	12.0	200	200	680	670	75.2	68.0	300	250

図名	ダクタイル鋳鉄異形管（K形） 《片落管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2 - 1 - 3 1
改定		番号	

ダクティル鑄鉄異形管（K形）

《曲管》



単位 mm

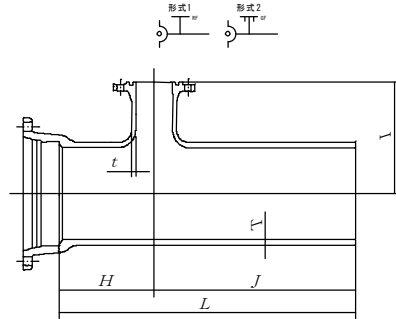
呼び径 <i>D</i>	管厚 <i>T</i>	90°					45°					22 1/2°					11 1/4°					5 5/8°					呼び径 <i>D</i>				
		各部寸法			管心長	質 量	各部寸法			管心長	質 量	各部寸法			管心長	質 量	各部寸法			管心長	質 量	各部寸法			管心長	質 量					
		<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>l</i>	(kg)	<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>l</i>	(kg)	<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>l</i>	(kg)	<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>l</i>	(kg)	<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>l</i>	(kg)		<i>R</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>l</i>
75	8.5	250	292	400	584	14.5	400	207	316	506	13.2	800	201	309	506	13.2	3000	337	446	781	17.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75
100	8.5	250	292	400	584	18.8	400	207	316	506	17.1	800	201	309	506	17.1	3000	337	446	781	22.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100
150	9.0	300	342	500	713	32.5	500	249	407	634	30.0	1000	240	349	584	28.3	3000	337	446	781	34.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150
200	11.0	400	443	600	872	57.1	600	292	449	715	49.0	1200	282	389	665	46.4	4000	437	544	979	62.6	-	-	-	-	-	-	-	-	200	
250	12.0	400	445	650	923	79.7	600	294	449	716	65.2	1200	284	389	666	61.7	4000	439	544	980	83.7	-	-	-	-	-	-	-	-	250	
300	12.5	550	597	800	1161	125	700	337	490	797	93.0	1400	325	429	747	88.6	4000	441	544	982	109	10000	538	641	1178	126	-	-	-	300	

図名	ダクティル鑄鉄異形管（K形） 《曲管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-32
改定		番号	

ダクティル鋳鉄異形管（K形）

《フランジ付きT字管》

フランジ付T字管（空気弁用・消火栓用・人孔用）



単位 mm

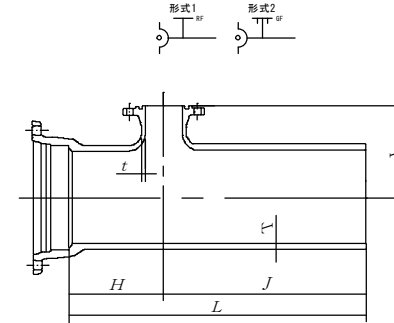
呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)					呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L	形式1		形式2			D	d
								7.5K	7.5K	10K	16K	20K		
75	75	8.5	8.5	150	250	480	630	22.2	22.1	20.6	21.3	21.6	75	75
100	75	8.5	8.5	160	250	500	660	27.1	27.0	25.5	26.2	26.5	100	75
150	75	9.0	8.5	160	280	530	690	38.5	38.4	36.9	37.6	37.9	150	75
150	100	9.0	8.5	170	280	550	720	41.1	40.9	39.1	40.3	40.7	150	100
200	75	11.0	10.0	170	300	540	710	55.8	55.7	54.2	54.9	55.2	200	75
200	100	11.0	10.0	180	300	550	730	58.5	58.4	56.6	57.8	58.2	200	100
250	75	12.0	10.0	180	330	550	730	73.3	73.2	71.7	72.4	72.7	250	75
250	100	12.0	10.0	190	330	560	750	76.3	76.2	74.4	75.6	76.0	250	100
300	75	12.5	10.0	190	350	550	740	95.0	94.9	93.4	94.2	94.4	300	75
300	100	12.5	10.0	200	350	560	760	98.4	98.2	96.4	97.7	98.0	300	100

注記1 dの呼び径75及び100は、空気弁用及び消火栓用の管とする。

注記2 図は、形式2を示す。

注記3 本管と枝管との交差点部には、丸みを設ける。この場合、内面側の丸みは枝管の管厚（t）の5倍以上の半径とする。

浅層埋設形フランジ付きT字管（空気弁用・消火栓用）



単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)		呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L	形式1	形式2	D	d
								7.5K	7.5K		
75	75	8.5	8.5	150	105	480	630	19.8	19.7	75	75
100	75	8.5	8.5	160	120	500	660	25.0	24.9	100	75
150	75	9.0	8.5	160	170	530	690	36.7	36.6	150	75
150	100	9.0	8.5	170	170	550	720	38.8	38.6	150	100
200	75	11.0	10.0	170	200	540	710	54.0	53.9	200	75
200	100	11.0	10.0	180	200	550	730	56.1	56.0	200	100
250	75	12.0	10.0	180	230	550	730	71.4	71.3	250	75
250	100	12.0	10.0	190	230	560	750	73.9	73.8	250	100
300	75	12.5	10.0	190	255	550	740	93.3	93.2	300	75
300	100	12.5	10.0	200	255	560	760	96.1	95.9	300	100

注記1 図は、形式2を示す。

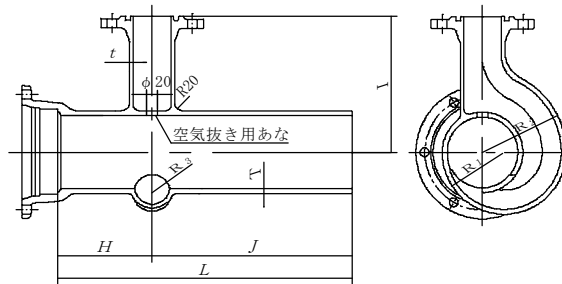
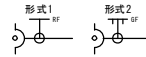
注記2 本管と枝管との交差点部には、丸みを設ける。この場合、内面側の丸みは枝管の管厚（t）の2倍以上の半径とする。

図名	ダクティル鋳鉄異形管（K形） 《フランジ付きT字管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-33
改定		番号	

ダクタイル鋳鉄異形管（K形）

《うず巻き式フランジ付きT字管》

うず巻き式フランジ付きT字管（消火栓用）



単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法							質量 (kg)		呼び径	
D	d	T	t	H	I	J	L	R ₁	R ₂	R ₃	形式1 7.5K	形式2 7.5K	D	d
75	75	8.5	8.5	150	250	480	630	90.8	135.1	38.0	25.7	25.6	75	75
100	75	8.5	8.5	160	250	500	660	103.3	147.6	38.0	30.5	30.4	100	75
150	75	9.0	8.5	160	280	530	690	128.5	172.5	38.0	43.5	43.4	150	75
150	100	9.0	8.5	170	280	550	720	141.0	197.5	50.5	46.5	46.3	150	100
200	75	11.0	10.0	170	300	540	710	154.5	199.0	36.5	62.6	62.5	200	75
200	100	11.0	10.0	180	300	550	730	167.0	224.0	49.0	65.8	65.6	200	100
250	75	12.0	10.0	180	330	550	730	179.8	223.8	36.5	81.4	81.3	250	75
250	100	12.0	10.0	190	330	560	750	192.3	248.8	49.0	85.2	85.0	250	100
300	75	12.5	10.0	190	350	550	740	205.2	249.0	36.5	104	104	300	75
300	100	12.5	10.0	200	350	560	760	217.7	274.0	49.0	109	109	300	100

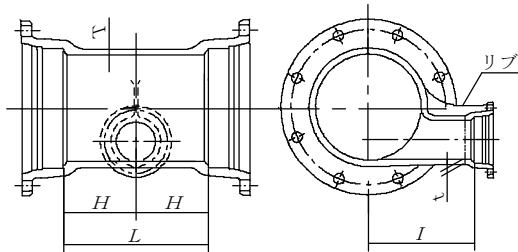
注記1 空気抜き用あなは、あな径50mmすることができる。
注記2 図は、形式2を示す。

図名	ダクタイル鋳鉄異形管（K形） 《うず巻き式フランジ付きT字管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-34
改定		番号	

ダクタイル鋳鉄異形管（K形）

《排水T字管・継輪》

K型排水T字管

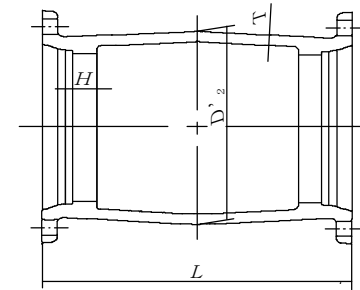


単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法			質量 (kg)	呼び径	
D	d	T	t	H	I	L		D	d
200	100	11.0	10	170	190	340	50.8	200	100
250	100	12.0	10	180	220	360	64.9	250	100
300	100	12.5	10	190	240	380	90.0	300	100

注記1 リブの厚さは、枝管の管厚（ t ）と同じとする。
 注記2 本管と枝管との交差点部には、丸みを設ける。この場合、内面側の丸みは枝管の管厚（ t ）の2倍以上の半径とする。

K型継ぎ輪



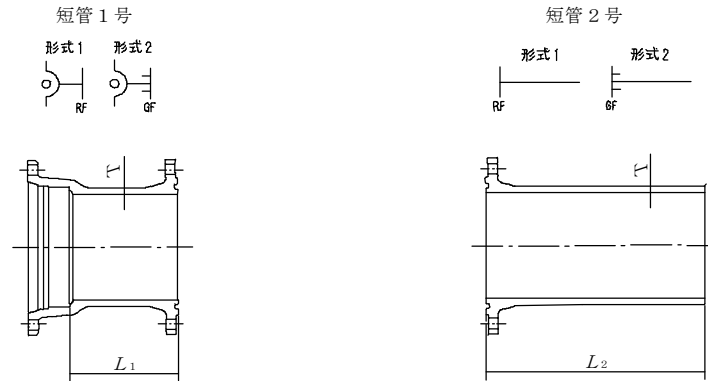
単位 mm

呼び径	管厚	各部寸法			質量 (kg)	呼び径
D	T	H	L	D'_{2}		D
75	11	25	300	142	14.2	75
100	11	25	300	167	17.9	100
150	12	25	300	218	25.1	150
200	12	25	320	268	32.7	200
250	12	25	320	320	40.5	250
300	13	35	350	381	57.5	300

図名	ダクタイル鋳鉄異形管（K形） 《排水T字管・継輪》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-35
改定		番号	

ダクティル鑄鉄異形管（K形）

《短管》



単位 mm

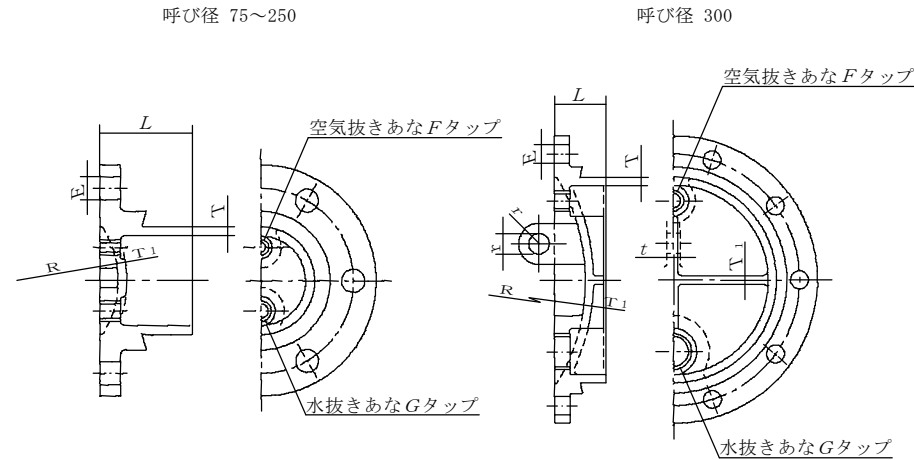
呼び径 D	管厚 T	有効長		質量 (kg)										呼び径 D
		L_1	L_2	短管1号					短管2号					
				形式1	形式2				形式1	形式2				
				7.5K	7.5K	10K	16K	20K	7.5K	7.5K	10K	16K	20K	
75	8.5	120	700	10.8	10.7	9.17	9.89	10.2	15.1	15.0	13.5	14.2	14.5	75
100	8.5	120	700	13.6	13.5	11.7	12.9	13.2	19.2	19.0	17.2	18.5	18.8	100
150	9.0	120	700	19.6	19.4	18.7	20.9	22.0	28.9	28.7	28.0	30.2	31.3	150
200	11.0	120	700	26.4	26.1	24.8	27.9	29.3	44.2	43.9	42.6	45.8	47.1	200
250	12.0	170	700	38.5	38.1	37.4	43.2	46.3	60.5	60.1	59.4	65.2	68.3	250
300	12.5	170	700	52.6	52.2	49.4	57.7	61.1	75.2	74.8	72.0	80.3	83.7	300

注記 図は、形式2を示す。

図名	ダクティル鑄鉄異形管（K形） 《短管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-36
改定		番号	

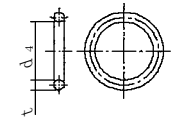
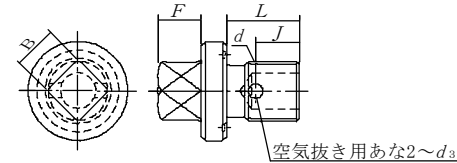
ダクティル鑄鉄異形管（K形）

《栓》



空気抜き用及び水抜き用ボルト
(JIS G 4303 の SUS304)

シールリング
(JWWA K 156 のSBR JA・70)



単位 mm

呼び径 <i>D</i>	管厚 <i>T</i>	各部寸法								タップあな		リップの数		ボルト の数	つり手寸法		質量 (kg)	呼び径 <i>D</i>
		<i>R</i>	<i>T</i> ₁	<i>L</i>	<i>E</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>F</i>	<i>G</i>	放射状	円周		<i>r</i>	<i>t</i>		
75	8.5	75	8.5	92	19	-	-	-	-	G1/4	G1/2	-	-	4	-	-	5.29	75
100	8.5	100	8.5	93	23	-	-	-	-	G1/4	G1/2	-	-	4	-	-	7.26	100
150	9.0	150	9.0	94	23	-	-	-	-	G1/4	G1/2	-	-	6	-	-	11.0	150
200	11.0	200	11.0	95	23	-	-	-	-	G1/2	G1	-	-	6	-	-	16.2	200
250	12.0	250	12.0	96	23	-	-	-	-	G1/2	G1	-	-	8	-	-	22.2	250
300	12.5	300	12.5	127	23	-	-	-	-	G1	G2	4	-	8	30	20	33.2	300

注記1 この栓の最大使用静水圧は、0.75Mpaとする。

注記2 タップあなのねじは、JIS B 0202の管用平行ねじとする。

なお、栓には、シールリングをセットした空気抜き用及び水抜き用ボルトを取り付ける。

単位 mm

ねじの呼び	空気抜き用及び水抜き用ボルト					シールリング	
	各部寸法					各部寸法	
<i>d</i>	<i>B</i>	<i>F</i>	<i>J</i>	<i>L</i>	<i>d</i> ₃	<i>t</i>	<i>d</i> ₄
G1/4	12	10	16.5	21	4	5.0	19
G1/2	14	12	16.5	22	6	5.0	21
G1	22	14	20.5	27	8	5.0	35
G2	25	18	22.0	30	10	5.7	60

図名	ダクティル鑄鉄異形管（K形） 《栓》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-1-37
改定		番号	

Sベンド寸法表(K形)

単位 mm

呼び径	90°曲管		45°曲管		22½°曲管		11¼°曲管		5⅝°曲管	
	L	H	L	H	L	H	L	H	L	H
75	692	692	892	369	981	195	1550	152	-	-
100	692	692	892	369	981	195	1550	152	-	-
150	842	842	1119	463	1133	225	1550	152	-	-
200	1043	1043	1264	523	1290	256	1943	191	-	-
250	1095	1095	1268	525	1294	257	1947	191	-	-
300	1397	1397	1411	584	1450	288	1951	192	2352	115
350	1398	1398	1555	644	1606	319	2345	230	2356	115
400	1500	1500	1700	704	1858	369	2448	241	2460	120
450	1502	1502	1843	763	2000	397	2450	241	2462	120

Sベンド寸法表(GX形)

単位 : mm

呼び径	90°曲管		45°曲管		22 1/2°曲管		11 1/4°曲管		5 5/8°曲管	
	L	H	L	H	L	H	L	H	L	H
75	480	480	682	282	692	137	673	66	678	33
100	520	520	716	296	731	145	713	70	718	35
150	630	630	802	332	788	156	732	72	738	36
200	750	750	904	374	865	172	812	79	818	40
250	850	850	973	403	884	176	812	79	818	40
300	815	815	973	403	904	180	792	78	748	37

Sベンド寸法表(NS形)

単位 mm

呼び径	90°曲管		45°曲管		22½°曲管		11¼°曲管		5⅝°曲管	
	L	H	L	H	L	H	L	H	L	H
75	500	500	682	282	673	133	693	68	698	34
100	550	550	768	318	769	153	693	68	698	34
150	650	650	768	318	865	172	693	68	698	34
200	750	750	938	388	865	172	891	87	897	44
250	850	850	1024	424	961	191	891	87	897	44
300	730	730	785	325	702	140	634	62	589	29
350	840	840	871	361	750	149	664	65	609	30
400	965	965	973	403	818	163	713	70	646	32
450	1105	1105	1075	445	875	174	743	73	668	33
500	1360	1360	1357	562	1510	300	1555	153	1566	77
600	1555	1555	1494	619	1568	312	1604	158	1616	79
700	1810	1810	1741	721	1857	369	1902	187	1915	94
800	2015	2015	1886	781	2030	404	2090	206	2105	103
900	2360	2360	2288	948	2366	471	2426	239	2444	120
1000	2565	2565	2450	1015	2530	503	2595	256	2614	128

※LおよびHは、計算結果のmm未満を四捨五入した値である。

【参考資料】

一般財団法人 日本ダクタイル鉄管協会 技術資料
 GX形ダクタイル鉄管管路の設計 P46 H25.10
 配管手帳 寸法編:SベンドのL,H寸法(P20~P27)

図面	Sベンド寸法表(GX・NS・K形)		
制定	2015. 4. 1	整理	2 - 2 - 1
改定		番号	

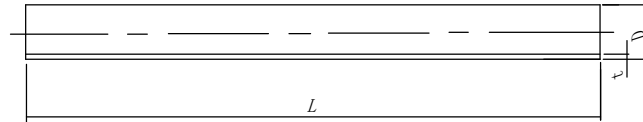
継手の許容曲げ角度表 (GX・NS・K形)

呼び径	GX・NS形				K形				備考
	曲げ角度	管1本あたりに許容される変位 (cm)			曲げ角度	管1本あたりに許容される変位 (cm)			
		4m	5m	6m		4m	5m	6m	
75	4° 00'	28	-	-	5° 00'	35	-	-	
100	4° 00'	28	-	-	5° 00'	35	-	-	
150	4° 00'	-	35	-	5° 00'	-	44	-	
200	4° 00'	-	35	-	5° 00'	-	44	-	
250	4° 00'	-	35	-	4° 10'	-	36	-	
300	3° 00'	-	-	31	5° 00'	-	-	52	
350	3° 00'	-	-	31	4° 50'	-	-	50	
400	3° 00'	-	-	31	4° 10'	-	-	43	
450	3° 00'	-	-	31	3° 50'	-	-	40	
500	3° 20'	-	-	35	3° 20'	-	-	35	
600	2° 50'	-	-	29	2° 50'	-	-	29	
700	2° 30'	-	-	26	2° 30'	-	-	26	
800	2° 10'	-	-	22	2° 10'	-	-	22	
900	2° 00'	-	-	21	2° 00'	-	-	21	
1000	1° 50'	-	-	19	1° 50'	-	-	19	
1100	1° 40'	-	-	17	1° 40'	-	-	17	
1200	1° 30'	-	-	15	1° 30'	-	-	15	
1350	1° 30'	-	-	15	1° 20'	-	-	14	
1500	1° 30'	-	-	15	1° 10'	-	-	12	
1600	1° 30'	10	13	-	1° 30'	10	13	-	
1650	1° 30'	10	13	-	1° 30'	10	13	-	
1800	1° 30'	10	13	-	1° 30'	10	13	-	
2000	1° 30'	10	13	-	1° 30'	10	13	-	
2100	1° 30'	10	13	-	1° 30'	10	13	-	
2200	1° 30'	10	13	-	1° 30'	10	13	-	
2400	1° 30'	10	-	-	1° 30'	10	-	-	
2600	1° 30'	10	-	-	1° 30'	10	-	-	

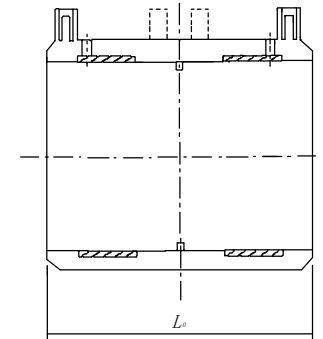
図面	継手の許容曲げ角度表 (GX・NS・K形)		
制定	2015. 4. 1	整理	2-3-1
改定		番号	

水道配水用ポリエチレン管（水道用PEP）

直管



EFソケット



単位 mm

呼び径	外径 $D^a)$		だ円度 最大外径 ～最小外径	厚さ t		長さ L		参考	
	基準 寸法	許容差 b)		基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差 (%)	内径	1本当たり の質量(kg)
50	63	+0.4 0	1.5	5.8	+0.9 0	5000	+2 0	50.7	5.37
75	90	+0.6 0	1.8	8.2	+1.3 0	5000	+2 0	72.6	10.87
100	125	+0.8 0	2.5	11.4	+1.8 0	5000	+2 0	100.8	20.98

注記1 長さは、受渡当事者間の協議によって変更することができる。
 注記2 参考に示した内径及び1本当たりの質量は、管の中心寸法を基準とし、管に使用する材料の密度を0.960g/cm³として計算したものである。
 注a) 外径は、相互に等間隔な2方向の外径測定値の平均値又は、周長実測値からの換算値による。
 b) 許容差とは、注a)で求めた外径と基準寸法との差とする。

単位 mm

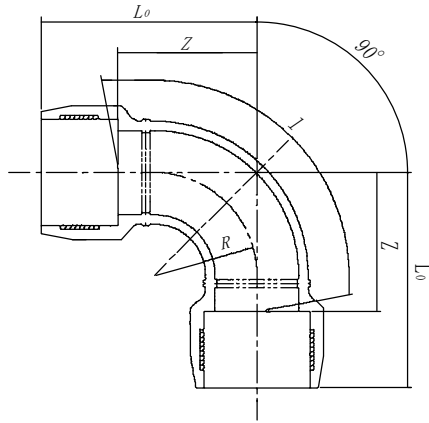
呼び径	L_e
50	100±20
75	125±20
100	155±20

※ J W W A K 1 4 4 及び J W W A K 1 4 5 参照

図名	水道配水用ポリエチレン管 《直管・EFソケット》		
制定	2015.	4.	1 整理
改定	2022.	5.	13 番号
			2 - 4 - 1

水道配水用ポリエチレン管（バンド）

EF90° ベンド

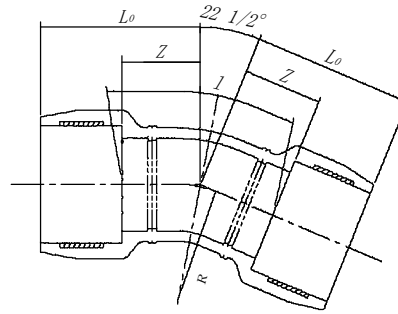


単位 mm

呼び径	L_0	Z (参考)	R (参考)	I (管心長) (参考)
50	210±20	160	90	280
75	280±20	220	90	400
100	330±20	250	125	450

備考 角度の許容差は、±7° 以内とする。

EF22 1/2° ベンド

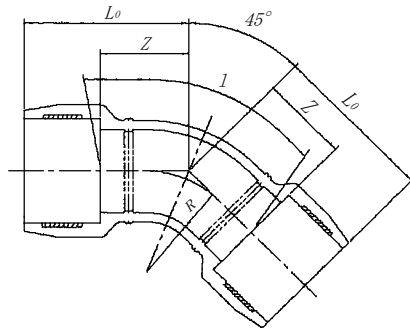


単位 mm

呼び径	L_0	Z (参考)	R (参考)	I (管心長) (参考)
50	140±20	90	90	180
75	200±20	140	90	280
100	220±20	140	125	280

備考 角度の許容差は、±5° 以内とする。

EF45° ベンド

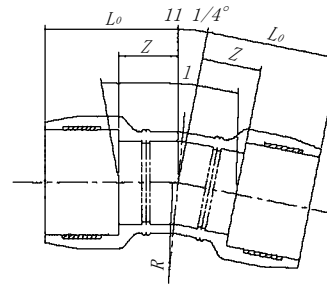


単位 mm

呼び径	L_0	Z (参考)	R (参考)	I (管心長) (参考)
50	160±20	110	90	220
75	250±20	190	90	380
100	270±20	190	125	380

備考 角度の許容差は、±6° 以内とする。

EF11 1/4° ベンド



単位 mm

呼び径	L_0	Z (参考)	R (参考)	I (管心長) (参考)
50	140±20	90	90	180
75	190±20	130	90	260
100	220±20	140	125	280

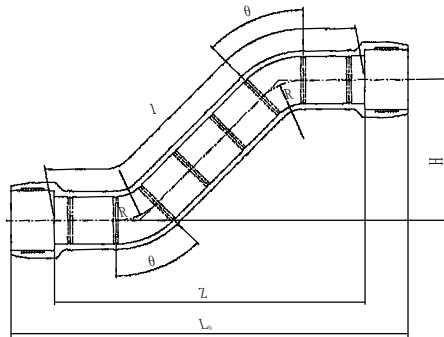
備考 角度の許容差は、±4° 以内とする。

※ J W W A K 1 4 4 及び J W W A K 1 4 5 参照

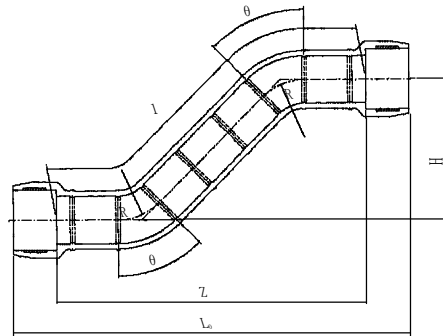
図名	水道配水用ポリエチレン管 《バンド》		
制定	2015. 4. 1	整理	2 - 4 - 2
改定	2022. 5. 13	番号	

水道配水用ポリエチレン管 (Sベンド)

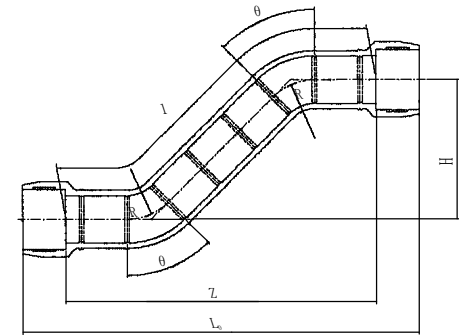
EF Sベンド (300H)



EF Sベンド (450H)



EF Sベンド (600H)



単位 mm

呼び径	H	L ₀	Z (参考)	R (参考)	l (管心長) (参考)	θ (参考)
50	300±30	620±60	520	90	640	45°
75	300±30	800±60	680	90	800	45°
100	300±30	840±60	680	125	790	45°

単位 mm

呼び径	H	L ₀	Z (参考)	R (参考)	l (管心長) (参考)	θ (参考)
50	450±40	770±60	670	90	850	45°
75	450±40	950±60	830	90	1010	45°
100	450±40	990±60	830	125	1010	45°

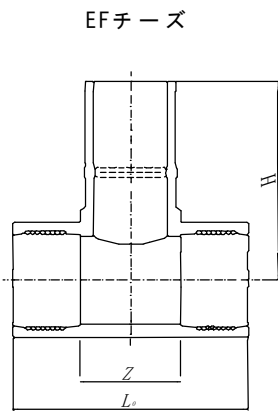
単位 mm

呼び径	H	L ₀	Z (参考)	R (参考)	l (管心長) (参考)	θ (参考)
50	600±40	920±60	820	90	1060	45°
75	600±40	1100±60	980	90	1220	45°
100	600±40	1140±60	980	125	1220	45°

※ J W W A K 1 4 4 及び J W W A K 1 4 5 参照

図名	水道配水用ポリエチレン管 《Sベンド》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-4-3
改定	2022. 5. 13	番号	

水道配水用ポリエチレン管（EFチーズ）



呼び径	L ₀	H	z (参考)
50 × 50	170 ± 20	180 ± 20	70
75 × 50	220 ± 20	280 ± 20	100
75 × 75	220 ± 20	250 ± 20	100
100 × 50	280 ± 20	340 ± 20	140
100 × 75	280 ± 20	310 ± 20	140
100 × 100	280 ± 20	300 ± 20	140

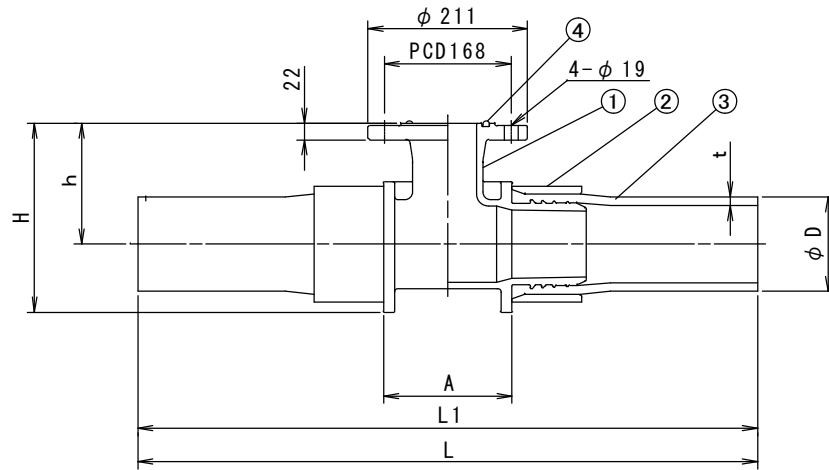
単位 mm

※ JWWA K 144 及び JWWA K 145 参照

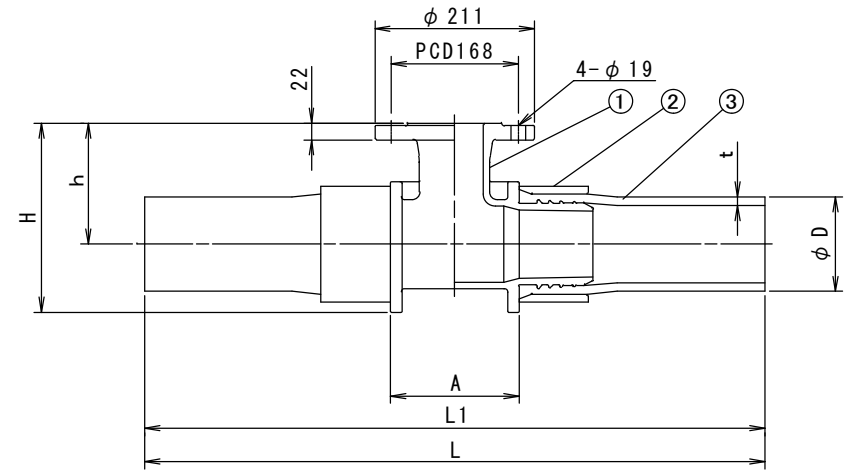
図名	水道配水用ポリエチレン管 《EFチーズ》		
制定	2015. 4. 1	整理	2 - 4 - 4
改定	2022. 5. 13	番号	

水道配水用ポリエチレン管（フランジT字管）

GF形



RF形



部品番号	名称	材質
1	異形管本体	FCD450-10
2	圧入リング	STKMI 3A/FCD450-10/FCD420-10
3	PE短管	PE100
4	GF形ガスケット 1号	SBR

部品番号	名称	材質
1	異形管本体	FCD450-10
2	圧入リング	STKMI 3A/FCD450-10/FCD420-10
3	PE短管	PE100

単位: mm

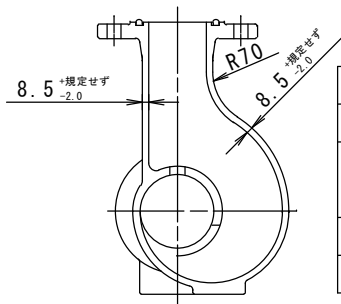
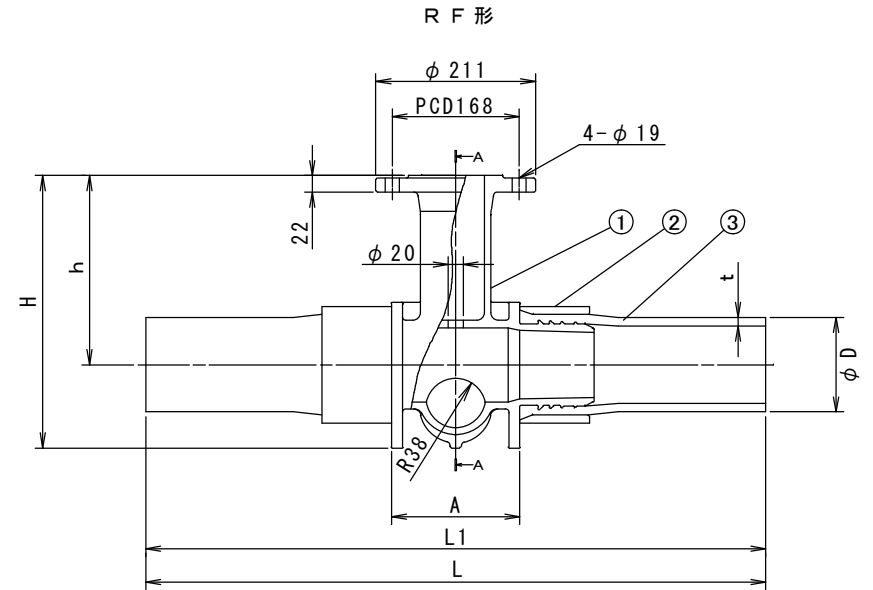
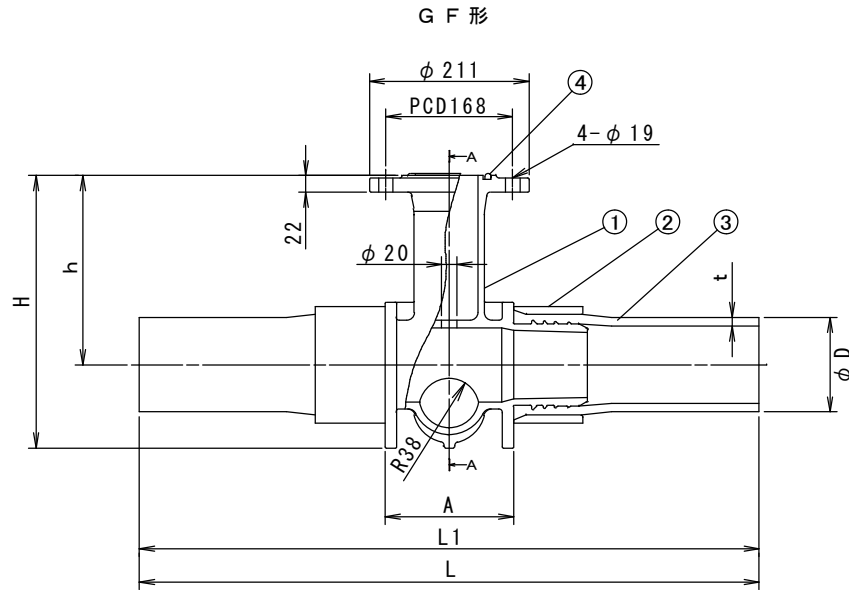
呼び径	平均外径D	t	H	h±20	A	L1	L±20
75×75	90.0 ^{+0.6} ₀	8.2 ^{+1.3} ₀	210	140	170	304	730
100×75	125.0 ^{+0.8} ₀	11.4 ^{+1.8} ₀	250	160	170	354	820

※ この図は、寸法説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。

- 備考
1. 日本水道協会承認の配水用ポリエチレンパイプシステム協会規格品（PTC G32）
 2. 平均外径 D とは任意の断面における相互に等間隔な2方向の外径測定値の平均値をいいます。
 3. フランジ寸法は、JIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管によります。
 4. 異形管本体の塗装は、内外面ともエポキシ樹脂粉体塗装です。
 5. 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。

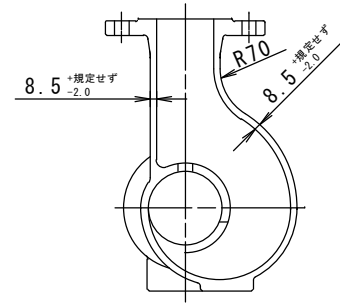
図名	水道配水用ポリエチレン管 《挿し口付鋳鉄異形管フランジT字管》		
制定	2022. 5. 13	整理	2-4-5
改定		番号	

水道配水用ポリエチレン管（うず巻式フランジT字管）



A-A 矢視図

部品番号	名称	材質
1	異形管本体	FCD450-10
2	圧入リング	STKMI 3A / FCD450-10 / FCD420-10
3	PE短管	PE100
4	GF形ガスケット1号	SBR



A-A 矢視図

部品番号	名称	材質
1	異形管本体	FCD450-10
2	圧入リング	STKMI 3A / FCD450-10 / FCD420-10
3	PE短管	PE100

単位: mm

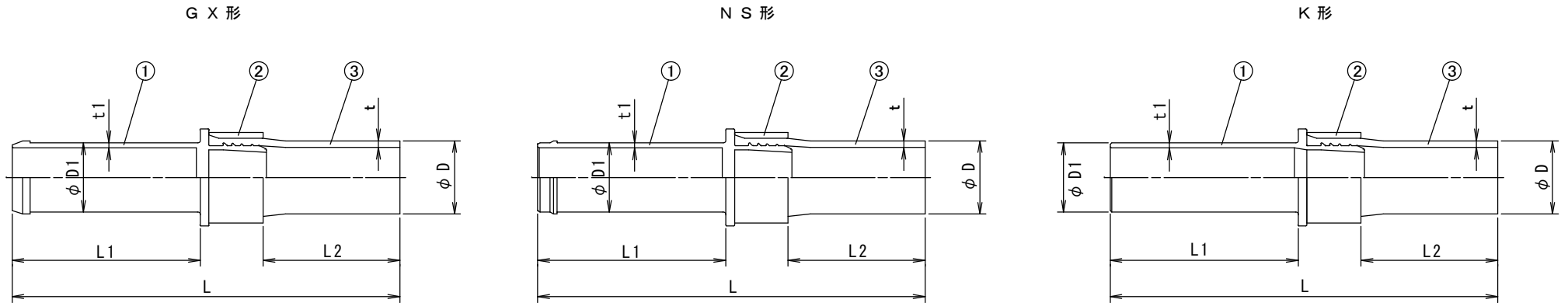
呼び径	平均外径D	t	H	h±20	A	L1	L±20
75 × 75	90.0 ^{+0.6} ₀	8.2 ^{+1.3} ₀	350	250	170	304	730
100 × 75	125.0 ^{+0.8} ₀	11.4 ^{+1.8} ₀	360	250	170	354	820

※ この図は、寸法説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。

- 備考
1. 日本水道協会承認の配水用ポリエチレンパイプシステム協会規格品（PTC G32）
 2. 平均外径 D とは任意の断面における相互に等間隔な2方向の外径測定値の平均値をいいます。
 3. フランジ寸法は、JIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管によります。
 4. 異形管本体の塗装は、内外面ともエポキシ樹脂粉体塗装です。
 5. 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。

図名	水道配水用ポリエチレン管 《挿し口付鋳鉄異形管 うず巻式フランジT字管》		
制定	2022. 5. 13	整理	2-4-6
改定		番号	

水道配水用ポリエチレン管（ダクタイル鋳鉄管用異種管継手）



部品番号	名称	材質
1	異形管本体	FCD450-10
2	圧入リング	STKMI3A/FCD450-10/FCD420-10
3	PE短管	PE100

※ この図は、寸法説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。

単位: mm

呼び径	平均外径 D	t	平均外径 D1±2	t1	L1	L2	L±15
75	90.0 ^{+0.6} ₀	8.2 ^{+1.3} ₀	93	8.5 ^{+2.5} _{-2.0}	320	213	615
100	125.0 ^{+0.8} ₀	11.4 ^{+1.8} ₀	118	8.5 ^{+2.5} _{-2.0}	320	233	660

（GX形、NS形）

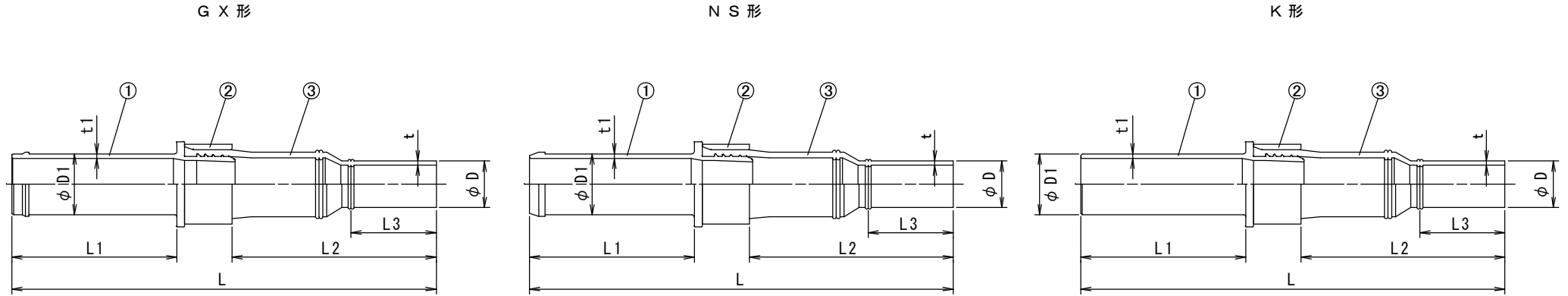
- 備考
1. 平均外径 D、D1 とは任意の断面における相互に等間隔な2方向の外径測定値の平均値をいいます。
 2. 異形管本体の塗装は、内面がエポキシ樹脂粉体塗装、外面はノンタール系塗装とします。
 3. ダクタイル管側の挿し口寸法は、JCPA G1042のNS形に準拠します。
 4. 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。

（K形）

- 備考
1. 日本水道協会承認の配水用ポリエチレンパイプシステム協会規格品(POLI TEC)
 2. 平均外径 D、D1 とは任意の断面における相互に等間隔な2方向の外径測定値の平均値をいいます。
 3. 異形管本体の塗装は、内面がエポキシ樹脂粉体塗装、外面はノンタール系塗装とします。
 4. 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。

図名	水道配水用ポリエチレン管 《ダクタイル鋳鉄管用異種管継手》		
制定	2022. 5. 13	整理	2-4-7
改定		番号	

水道配水用ポリエチレン管（ダクタイトル鋳鉄管用径違い異種管継手）



単位: mm

部品番号	名称	材質
1	異形管本体	FCD450-10
2	圧入リング	STKMI 3A / FCD420-10
3	PE短管	PE100

呼び径	平均外径 D	t	平均外径 D1±2	t1	L1	L2	L3	L±15
75×50	63.0 ^{+0.4} ₀	5.8 ^{+0.9} ₀	93	8.5 ^{+2.5} _{-2.0}	320	328	125	730
100×50	63.0 ^{+0.4} ₀	5.8 ^{+0.9} ₀	118	8.5 ^{+2.5} _{-2.0}	320	386	125	815
100×75	90.0 ^{+0.6} ₀	8.2 ^{+1.3} ₀	118	8.5 ^{+2.5} _{-2.0}	320	396	165	825
150×100	125.0 ^{+0.8} ₀	11.4 ^{+1.8} ₀	169	9.0 ^{+2.5} _{-2.0}	330	449	178	895

※ この図は、寸法説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。

（GX形、NS形）

- 備考
1. 平均外径 D、D1 とは任意の断面における相互に等間隔な2方向の外径測定値の平均値をいいます。
 2. 異形管本体の塗装は、内面がエポキシ樹脂粉体塗装、外面はノンタール系塗装とします。
 3. ダクタイトル管側の挿し口寸法は、JCPA G1042のNS形に準拠します。
 4. 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。

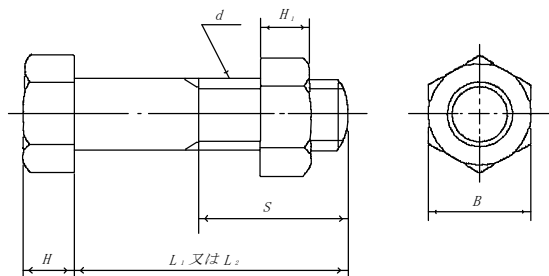
（K形）

- 備考
1. 平均外径 D、D1 とは任意の断面における相互に等間隔な2方向の外径測定値の平均値をいいます。
 2. 異形管本体の塗装は、内面がエポキシ樹脂粉体塗装、外面はノンタール系塗装とします。
 3. 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。

図名	水道配水用ポリエチレン管 《ダクタイトル鋳鉄管用径違い異種管継手》		
制定	2022. 5. 13	整理	2-4-8
改定		番号	

水道配水用ポリエチレン管（フランジ接合用部品）

フランジ接合用部品 六角ボルト・ナット



铸铁フランジ

単位 mm

呼び径	7.5K								10K							
	ボルトの呼び	各部寸法						1セットの数	ボルトの呼び	各部寸法						1セットの数
		d	L ₁	L ₂	S	B	H			H ₁	d	L ₁	L ₂	S	B	
50	M16	70	70	38	24	10	13	4	M16	70	70	38	24	10	13	4
75	M16	80	80	38	24	10	13	4	M16	80	80	38	24	10	13	8
100	M16	90	90	46	24	10	13	4	M16	90	90	46	24	10	13	8

六角ボルト・ナットは、JIS B 1180及びJIS B 1181の附属書に示す並以上とする。
 L1寸法は、RF形-RF形又はRF形-GF形フランジを接続する場合に使用する。
 L2寸法は、RF形又はGF形フランジと仕切弁とを接続する場合に使用する。

SUSフランジ

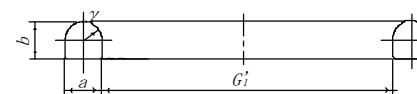
単位 mm

呼び径	7.5K								10K							
	ボルトの呼び	各部寸法						1セットの数	ボルトの呼び	各部寸法						1セットの数
		d	L ₁	L ₂	S	B	H			H ₁	d	L ₁	L ₂	S	B	
50	M16	75	75	38	24	10	13	4	M16	80	80	38	24	10	13	4
75	M16	85	85	46	24	10	13	4	M16	90	90	46	24	10	13	8
100	M16	100	100	54	24	10	13	4	M16	100	100	54	24	10	13	8

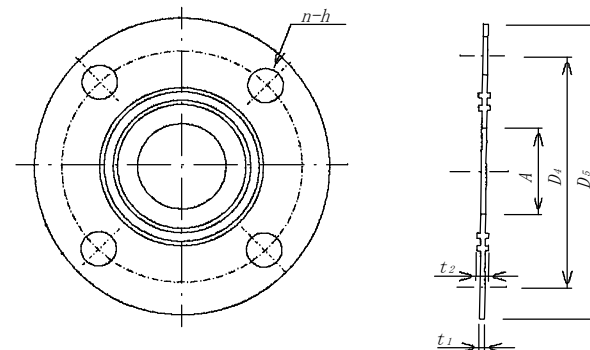
六角ボルト・ナットは、JIS B 1180及びJIS B 1181の附属書に示す並以上とする。
 L1寸法は、RF形-RF形又はRF形-GF形フランジを接続する場合に使用する。
 L2寸法は、RF形又はGF形フランジと仕切弁とを接続する場合に使用する。

フランジ接合用部品 ガasket

GF形ガスケット1号



RF形ガスケット



単位 mm

呼び径	各部寸法									
	GF形ガスケット1号				RF形ガスケット					
	G'	a	b	γ	A	D ₅	t ₁	t ₂	D ₄	n-h
50	71	8.0	8.0	4.0	56	155	3	5	120	4-19
75	98	8.0	8.0	4.0	82	211	3	5	168	4-19
100	123	8.0	8.0	4.0	104	238	3	5	195	4-19

ガスケットは、JWWA K 156に規定するSBR, EPDM, CR及びNBRを用いる。
 RF形ガスケットは、Ⅲ類デュロメータ硬さ60を用いるが、老化後の伸びの変化率、デュロメータ硬さの変化率及び圧縮永久ひずみは規定しない。
 GF形ガスケット1号は、ⅠA類デュロメータ硬さ55を用いるが、CR及びNBRについては、引張強さは16MPa以上とし、EPDMについては、引張強さは14MPa以上とする。
 RF形ガスケットは、7.5Kフランジ用、GF形ガスケット1号は、7.5K及び10Kフランジ用とする。

※ J W W A K 1 4 4 及び J W W A K 1 4 5 参照

図名	水道配水用ポリエチレン管 《フランジ接合用部品》			
制定	2015.	4.	1	整理
改定	2022.	5.	13	番号
				2 - 4 - 9

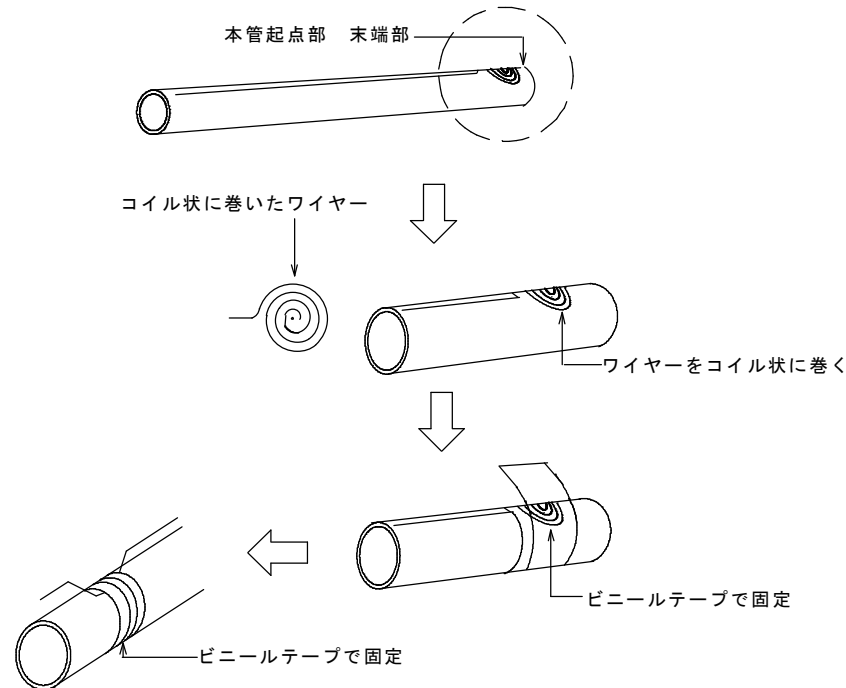
ロケーティングワイヤーの設置方法

1. 本管への施工

(1) 本管への配線

① 本管起点部・末端部

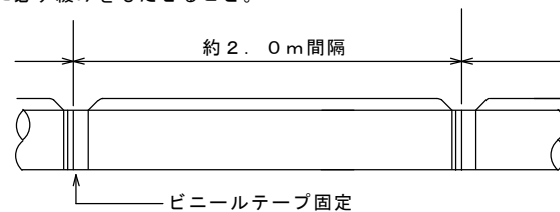
※本管上の起点部に先端部の処理をしたワイヤーを5～6回程度コイル状に巻いてビニールテープで固定する。



② 直管部

※ワイヤーを本管上に若干の緩みをもたせながら配線し、2 m位の間隔でビニールテープで固定する。

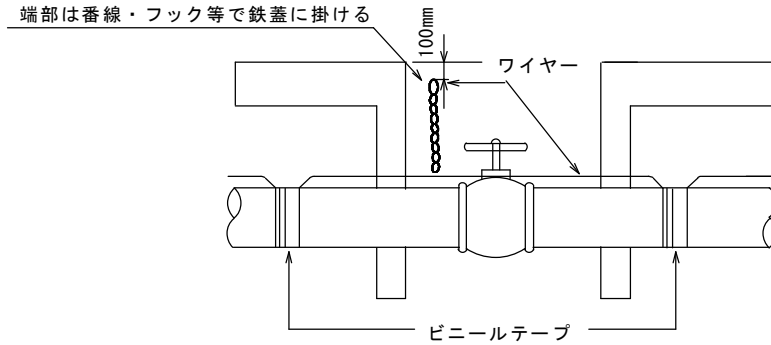
※将来サドル分水栓を設置する際、ワイヤーが支障とならないように必ず緩みをもたせること。



(2) バルブボックス 消火栓ボックス

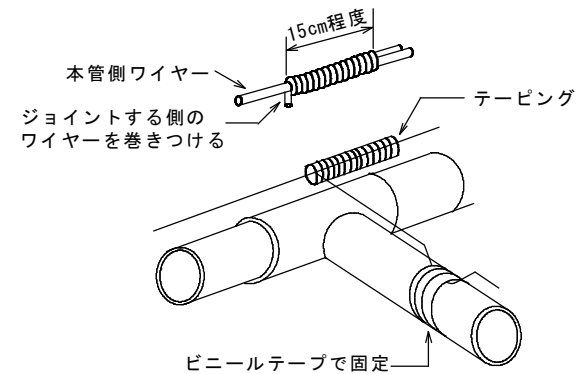
ワイヤーを切断せず、ねじって図のように折返して輪をつくり、地上から手が届く位置まで立ち上げる。

(探知器の直接用接続コードが連結しやすくなる)



(3) T字型のジョイント

ジョイントする側のワイヤーを本管側のワイヤーに隙間なく15cm程度巻きつけビニールテープで固定する。

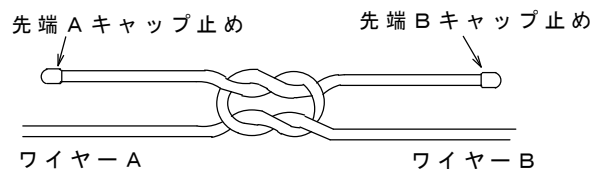


図名	ロケーティングワイヤーの設置方法		
制定	2015. 4. 1	整理 番号	2-5-1
改定			

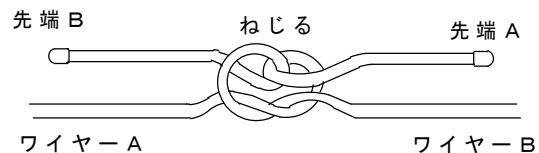
ワイヤーの接続方法

施工 A

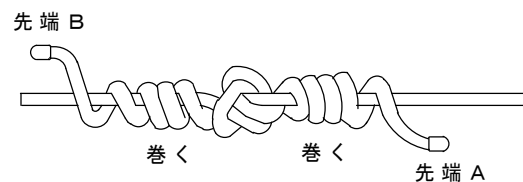
- (1) ワイヤーAとワイヤーBを結び、
キャップで先端部の処理をする



- (2) 結び目をねじってAの先端はB側のワイヤーに、Bの先端はA側のワイヤーに向ける。



- (3) Aの先端をBのワイヤーに、Bの先端をAのワイヤーにそれぞれ隙間なく15cm程度巻く。



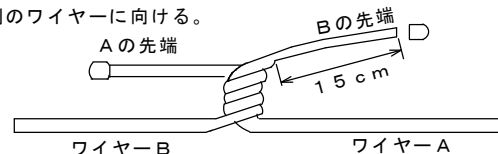
- (4) 巻きつけた上から自己融着テープでテーピングする。



※自己融着テープでテーピングをした後、さらにビニールテープを巻くと効果的である。

施工 B

- (1) ABのワイヤーを見分けるため、まず、片側だけキャップをはめ込み、ワイヤーAとワイヤーBをネジリ合わせる。
結び目をネジってAの先端はB側のワイヤーに、Bの先端はA側のワイヤーに向ける。



- (2) ネジリ合わせの部分は、できるだけ強固に数回ネジリ合わせる。

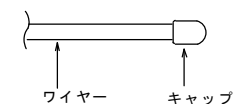


- (3) 先端AをBのワイヤーに、また先端BをAのワイヤーに、それぞれ隙間なく15cm程強く巻きつける。
先端Bへキャップをはめ込みその後、テープでテーピングする。



ワイヤーの先端処理

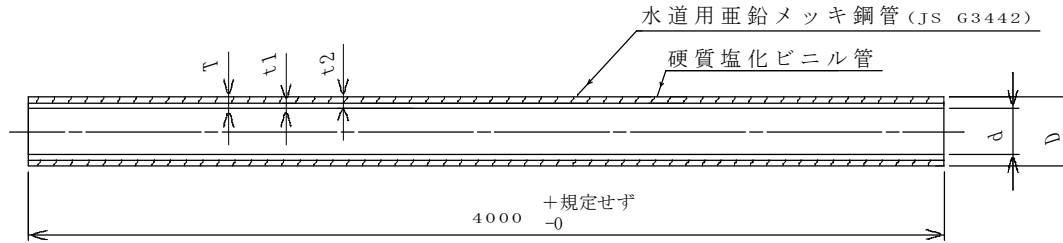
ワイヤーの先端部の処理は、水分が入ると錆が生じ内部に進行するため、指定のキャップで先端処理する。



図名	ロケーティングワイヤーの接続方法		
制定	2015. 4. 1	整理番号	2-5-2
改定			

水道用硬質塩化ビニライニング鋼管（水道用SGP-VB）

直管



単位 mm

呼び径 (A)	ライニング管				ビニル管		参考		
	外径 D	外径の 許容差	厚さ t	厚さの 許容差	厚さ t1	厚さの 許容差	鋼管の厚さ t2	ライニング管 許容差 d	
15	21.7	± 0.5	4.3	-0.6	1.5	± 0.2	2.8	13.1	
20	27.2		4.3				-0.7	2.8	18.6
25	34.0		4.7					3.2	24.6
32	42.7		5.0	+ 規定 しない			3.5	32.7	
40	48.6		5.0				3.5	38.6	
50	60.5	± 0.8	5.3	-0.9	2.0	± 0.2	3.8	49.9	
65	76.3		5.7				-1.0	4.2	64.9
80	89.1		6.2					4.2	76.7
100	114.3		6.5	2.5			4.5	101.3	
125	139.8		6.5				4.5	126.8	
150	165.2	7.5		5.0	150.2				

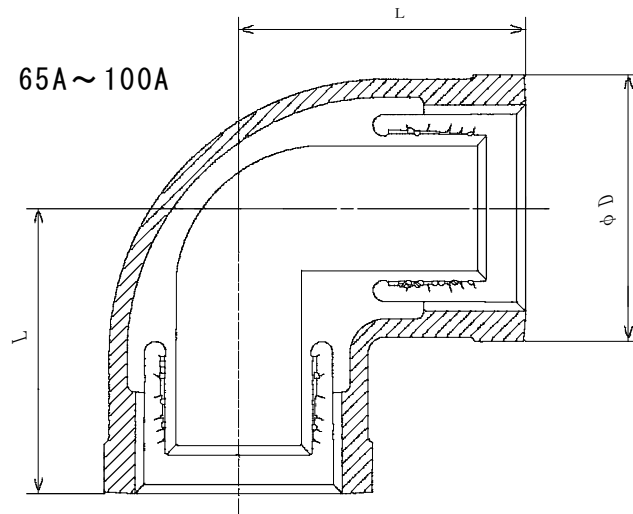
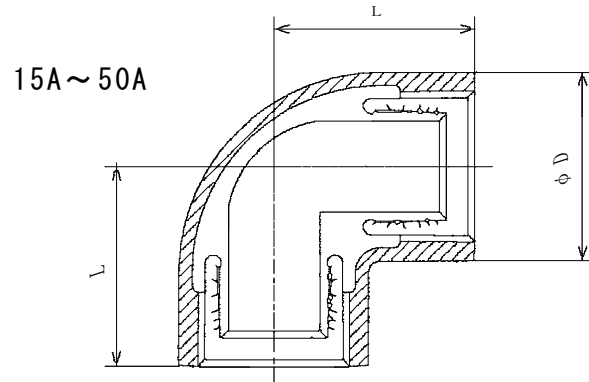
- 注) 1. ライニング管の厚さは、鋼管とビニル管の厚さを加算したものとする。
 2. 日本水道協会JWWA K 116該当品です。
 3. 許容差のない寸法は全て参考値です。

図名	水道用硬質塩化ビニライニング鋼管 (水道用SGP-VB) 《直管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-6-1
改定		番号	

注記 1 この図は、寸法説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。

水道用硬質塩化ビニルラインング鋼管（水道用SGP-VDエルボ）

エルボ



単位 mm

呼び径 (A)	L	φD
15	27	27
20	32	33
25	38	41
32	46	50
40	48	56
50	57	69
65	69	91
80	78	105
100	97	133

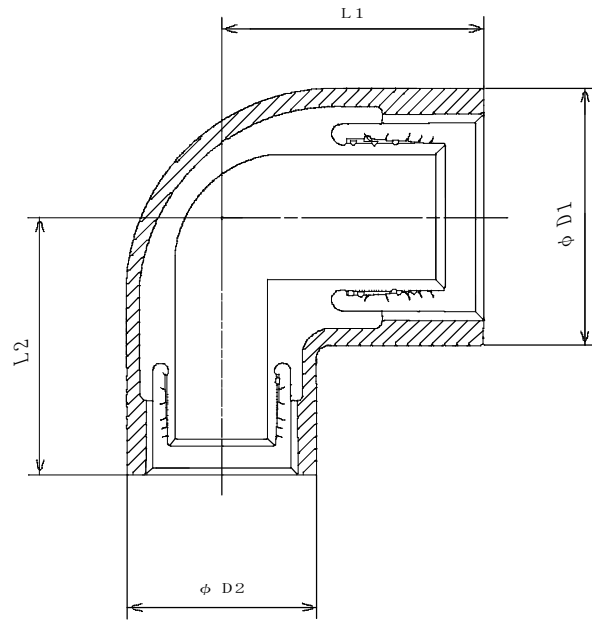
寸法は全て参考値です。

注記1 この図は、寸法説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。

図名	水道用硬質塩化ビニルラインング鋼管 (水道用SGP-VD) 《エルボ》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-6-2
改定		番号	

水道用硬質塩化ビニルラインング鋼管（水道用SGP-V D径違いエルボ）

径違いエルボ



単位 mm

呼び径 (A)	L1	L2	φ D1	φ D2
20 × 15	29	30	33	27
25 × 15	32	33	41	27
25 × 20	34	35	41	33
32 × 25	40	42	50	41
40 × 20	38	43	56	33
40 × 25	41	45	56	41
40 × 32	45	48	56	50
50 × 40	52	55	69	56

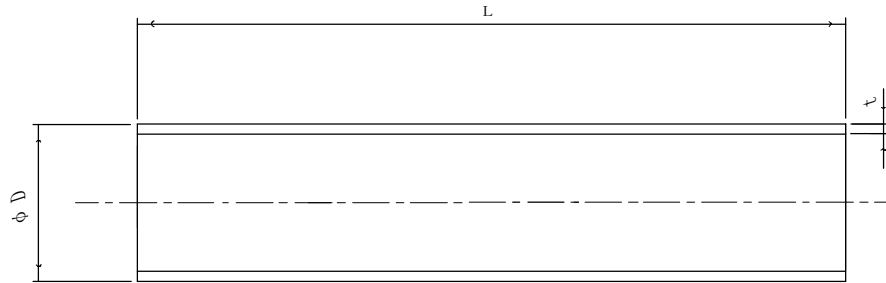
寸法は全て参考値です。

注記1 この図は、寸法説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。

図名	水道用硬質塩化ビニルラインング鋼管 (水道用SGP-V D) 《径違いエルボ》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-6-3
改定		番号	

水道用耐衝撃性硬質ポリ塩化ビニル管（水道用HI-VP）

直管



単位 mm

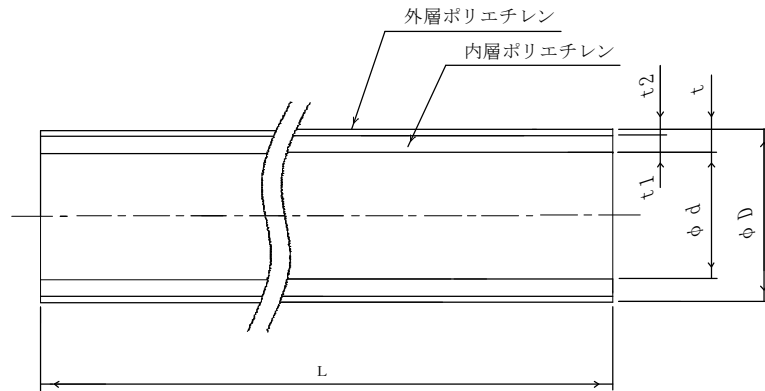
呼び径	D			t	近似内径	L +30 -10	参考質量 (kg)
	基準寸法	最大 最小外径 の許容差	平均外径 の許容差				
13	18	±0.2	±0.2	2.5±0.2	13	4000	0.7
16	22	±0.2	±0.2	3.0±0.3	16	4000	1.0
20	26	±0.2	±0.2	3.0±0.3	20	4000	1.2
25	32	±0.2	±0.2	3.5±0.3	25	4000	1.8
30	38	±0.3	±0.2	3.5±0.3	31	4000	2.1
40	48	±0.3	±0.2	4.0±0.3	40	4000	3.1
						5000	3.9
50	60	±0.4	±0.2	4.5±0.4	51	4000	4.4
						5000	5.5
※65	76	±0.5	±0.2	4.5±0.4	67	4000	5.7
						5000	7.1
75	89	±0.5	±0.2	5.9±0.4	77	4000	8.6
						5000	10.8
100	114	±0.6	±0.2	7.1±0.5	100	4000	13.4
						5000	16.7
※125	140	±0.8	±0.3	7.5±0.5	125	4000	17.5
						5000	17.5
150	165	±1.0	±0.3	9.6±0.6	146	4000	26.2
						5000	32.8

- 備考
1. 無印はJIS K 6762規格品
 2. ※印は日本水道協会承認の塩化ビニル管・継手協会団体規格品
 3. 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。
 4. 呼び径65、125は受注生産品です。

注記1 この図は、寸法説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。

図名	水道用耐衝撃性硬質ポリ塩化ビニル管 (水道用HI-VP) 《直管》		
制定	2015. 4. 1	整理	2-7-1
改定		番号	

水道用ポリエチレン管二層管（１種）（水道用PN管）



単位 mm

呼び径	D (平均外径)	t	t2	L ⁺² ₀ % (m)	t1	d	コイル巻径 (cm)		参考 質量 (kg/m)
							内径	相当 外径	
13×120	21.5±0.15	3.5±0.30	1.5±0.3	120	2.0	14.5	40以上	約80以上	0.184
13×60									
13×30									
20×120	27.0±0.15	4.0±0.30	1.5±0.3	120	2.5	19.0	50以上	約90以上	0.269
20×90									
20×60									
20×30									
25×90	34.0±0.20	5.0±0.35	1.5±0.3	90	3.5	24.0	70以上	約110以上	0.423
25×60									
25×30									
30×90	42.0±0.20	5.6±0.40	2.0±0.4	90	3.6	30.8	80以上	約120以上	0.595
30×30									
40×60	48.0±0.25	6.5±0.45	2.0±0.4	60	4.5	35.0	90以上	約130以上	0.788
40×30									
40×20									
40×5									
50×40	60.0±0.30	8.0±0.55	2.0±0.4	40	6.0	44.0	110以上	約150以上	1.216
50×20									
50×5									

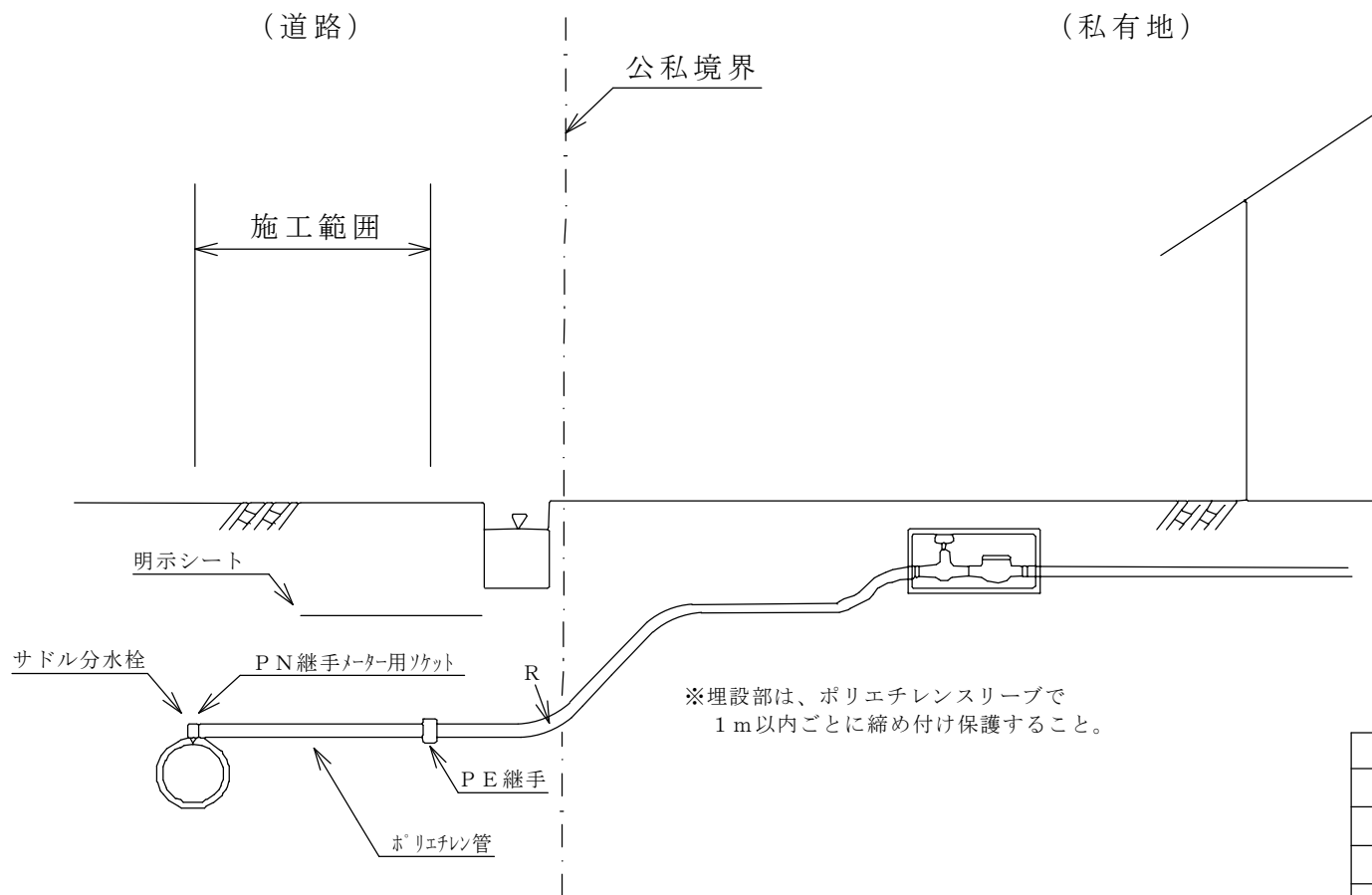
- 備考
1. JIS K 6762規格品
 2. D(平均外径)とは、任意の断面における相互に等間隔な2方向の外径測定値の平均値をいいます。
 3. 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。

注記1 この図は、寸法説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。

図名	水道用ポリエチレン管二層管（１種） （水道用PN管）		
制定	2015. 4. 1	整理	2-8-1
改定		番号	

給水管布設標準図

《公道切替（口径20mm～25mm）既設管がPP、PNの場合》



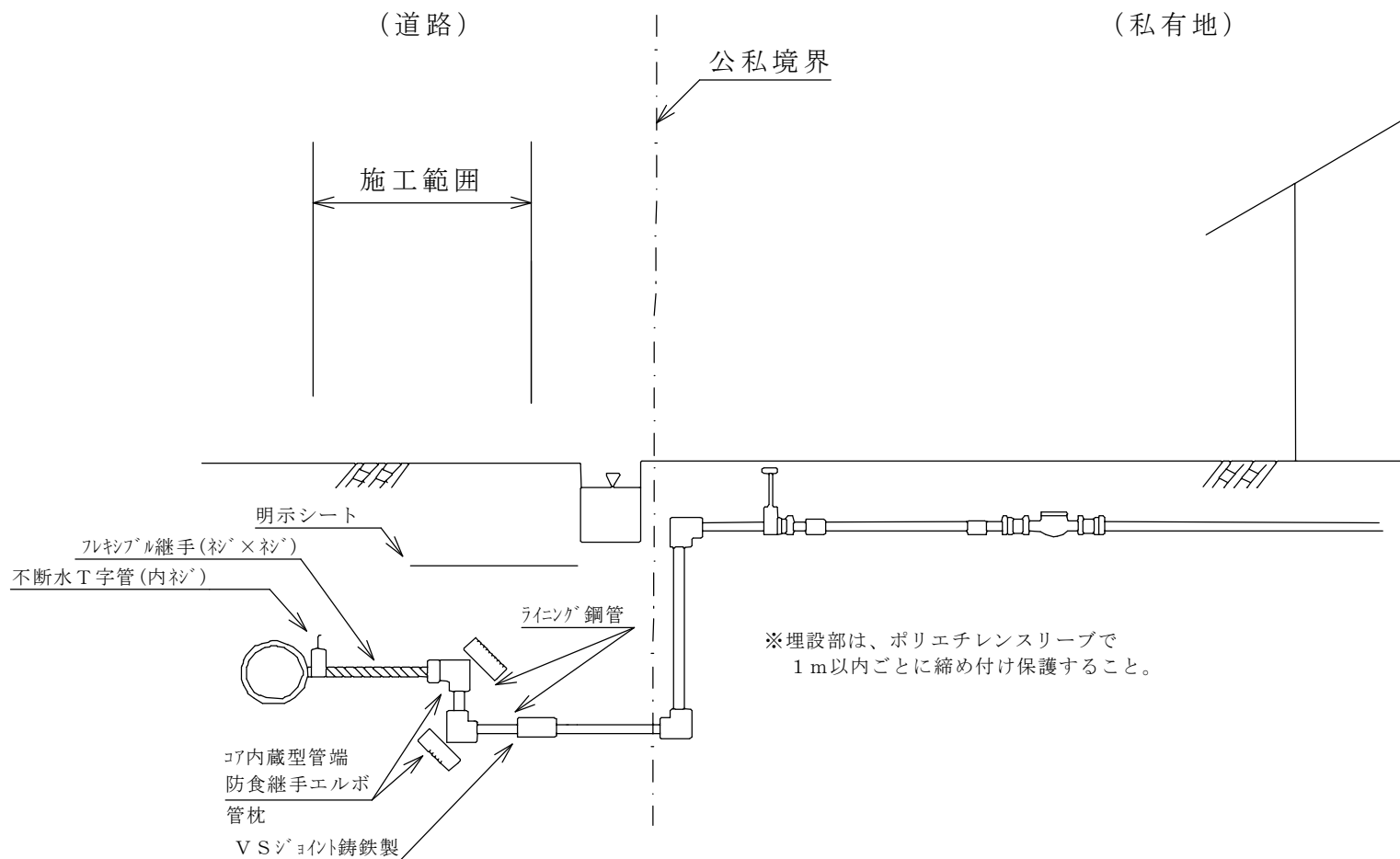
ポリエチレン管の曲半径
単位 mm

口径	曲半径R
20	540以上
25	680以上
40	960以上
50	1200以上

図名	給水管布設標準図（口径20mm～25mm） 《公道切替 既設管がPP、PNの場合》		
制定	2015. 4. 1	整理	2 - 9 - 1
改定	2020. 7. 1	番号	

給水管布設標準図

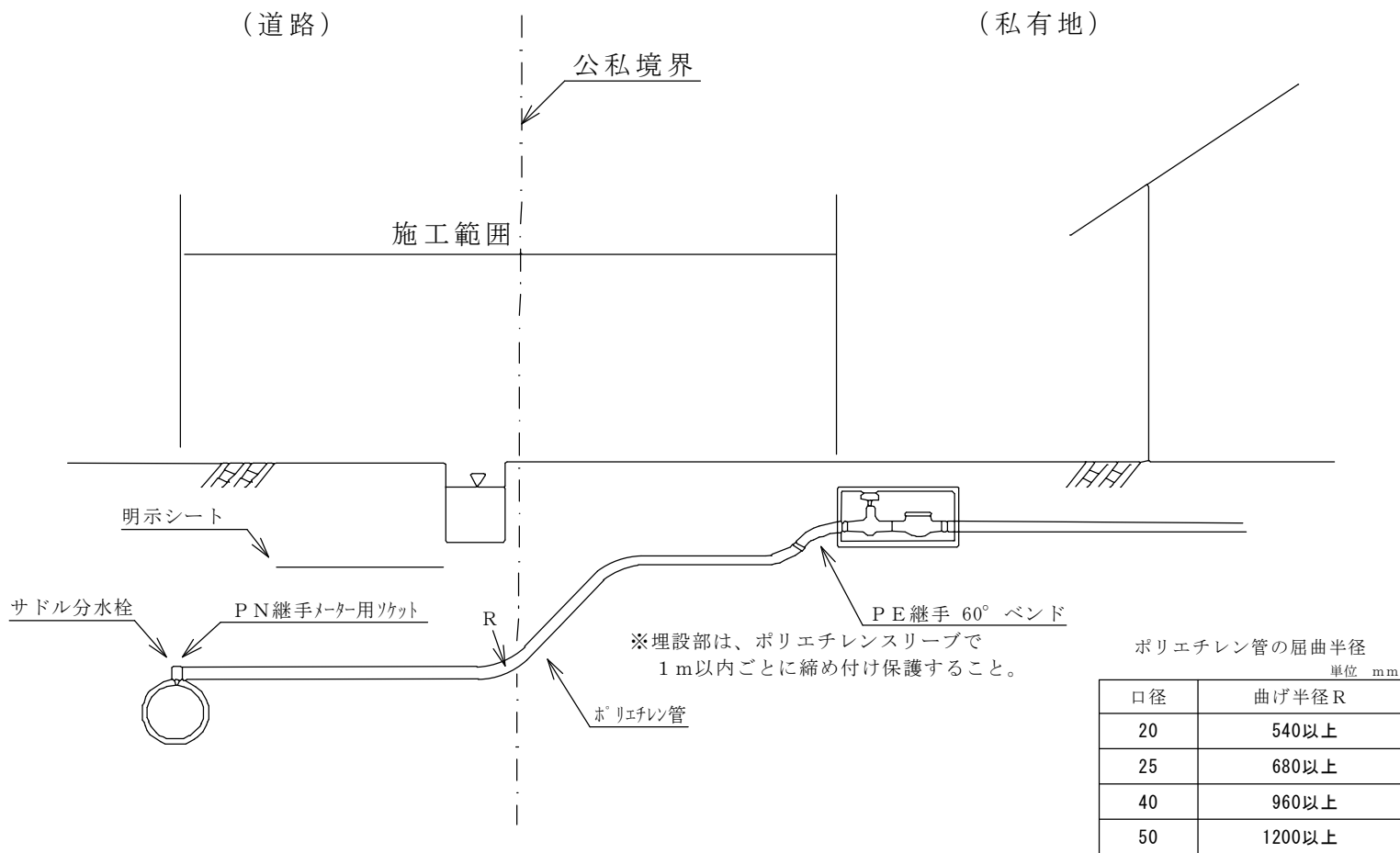
《公道切替（口径40mm～50mm）既設管がSVの場合》



図名	給水管布設標準図（口径40mm～50mm） 《公道切替 既設管がSVの場合》		
制定	2015. 4. 1	整理	2 - 9 - 2
改定	2020. 7. 1	番号	

給水管布設標準図

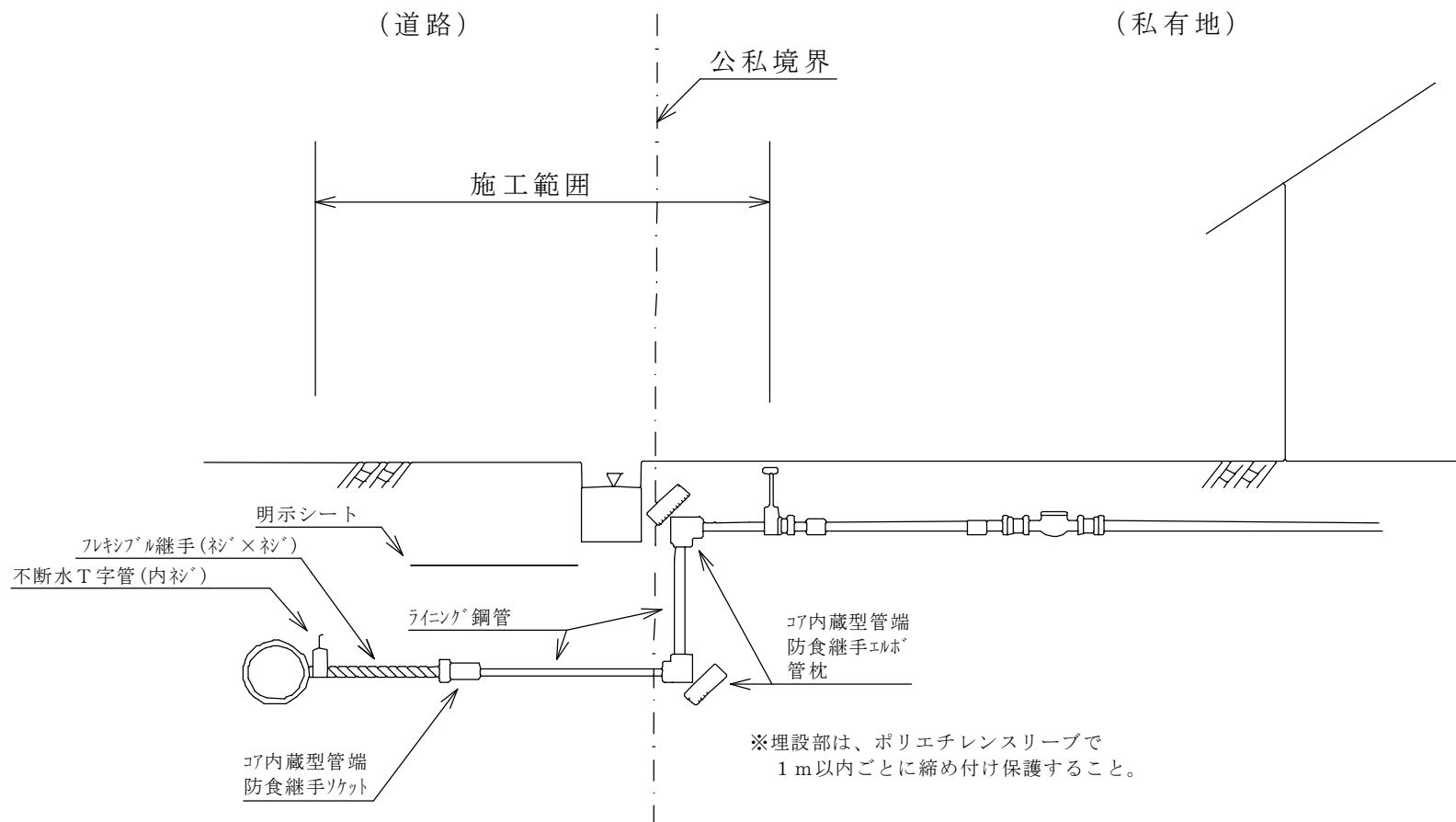
《宅内切替（口径20mm～25mm）既設管がPP、PN以外の場合》



図名	給水管布設標準図（口径20mm～25mm） 《宅内切替 既設管がPP、PN以外の場合》		
制定	2015.	4.	1 整理
改定	2020.	7.	1 番号
			2 - 9 - 3

給水管布設標準図

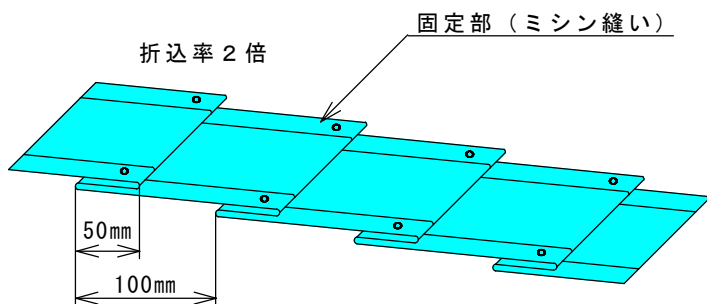
《宅内切替（口径40mm～50mm）既設管がSV以外の場合》



図名	給水管布設標準図（口径40mm～50mm） 《宅内切替 既設管がSV以外の場合》		
制定	2015.	4.	1 整理
改定	2020.	7.	1 番号
			2 - 9 - 4

水道用明示シート布設標準図

1. 形状・寸法



- 注 (1) 地は青色，文字は白色とする。
 (2) 地の形状は巾150，厚さ0.1mm 2倍折込みの50m巻とする。
 (3) 印刷文字の1サイクルは800mmとする。
 (4) 文字はゴシック体とする。

2. 材質

シートは、高密度ポリエチレンを織製したクロスに低密度ポリエチレンをラミネートしたものとし、可塑剤の添加がなく、耐薬品性にすぐれ、バクテリアにより腐食することのない、柔軟性に富んでいるものとする。

3. 構造

シートは、1,000デニールのテープを縦及び横方向の各50mmの区間に17本以上織込んだものとし、その上にラミネート処理を施したものとする。

4. 色・印刷

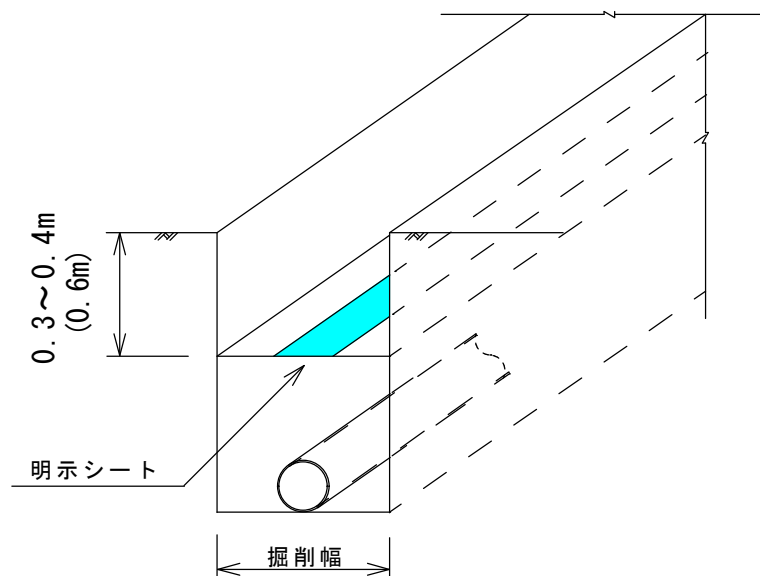
シートの生地は青色，文字・表示マークは白色で印刷ブレのないものとする。

なお，生地顔料及び印刷インクは，長期にわたり変色したり，はげたりするものであってはならない。

5. 敷設方法

管径，掘削幅の大小にかかわらず，縦断方向に路面下0.3~0.4m (0.6m) の所に敷設する。

道路管理者から指示があった場合には，指示に従う。



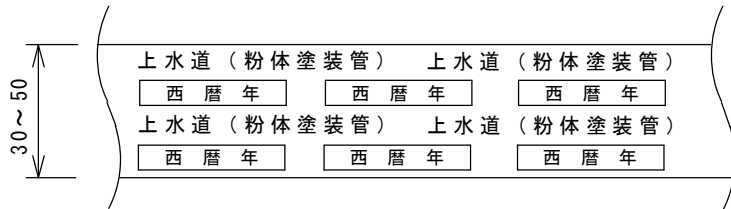
注 () 書きは，土被り1.2mの場合の設置位置

図名	水道用明示シート				
制定	2015.	4.	1	整理	2-10-1
改定	2023.	2.	1	番号	

水道用明示テープ布設標準図

1. 形状・寸法

(単位 : mm)

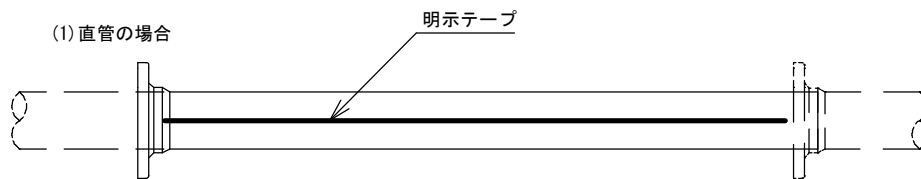


※明示テープの使用期間は、表示年及びその前後3カ月間とする。

例) (表示) 2019 ⇒ (使用期間) 2018.10.1~2020.3.31

2. 取付箇所

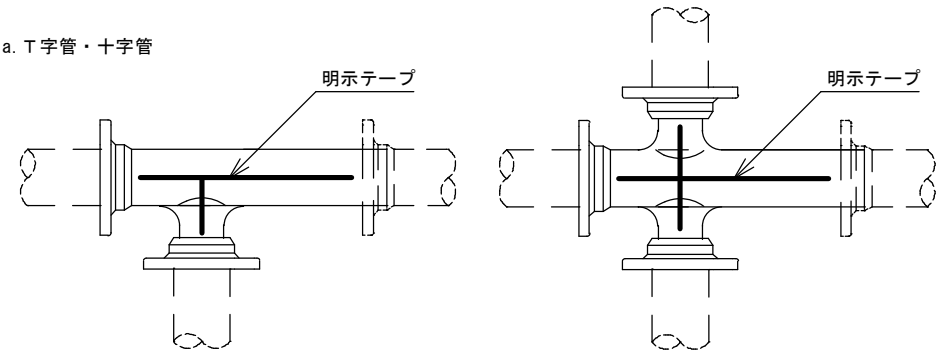
管頂部に貼り付けること



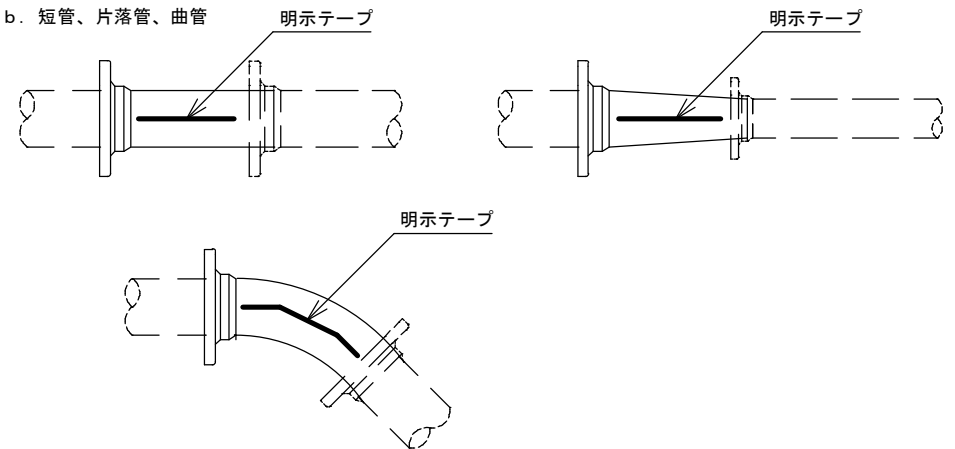
(2) 異形管の場合

イ) 保護工を要しない異形管の明示は下記による。

a. T字管・十字管



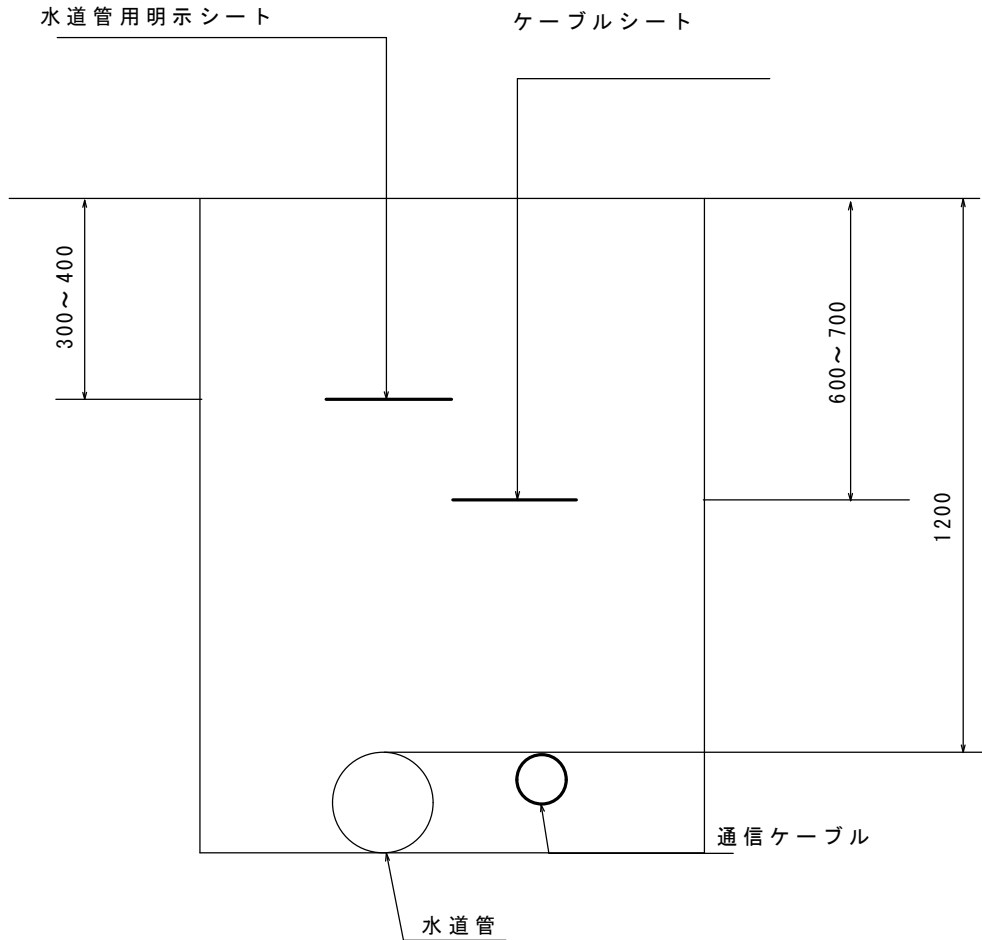
b. 短管、片落管、曲管



図名	水道用明示テープ		
制定	2015. 4. 1	整理	2-11-1
改定	2020. 7. 1	番号	

通信ケーブル（地下埋設）布設

土被り H = 1200 mm の場合



1. ケーブルドラムの巻終りは、線番を中心層より右まわりになるようにしてあるので、そのままドラムを回転させて、ほどこきながら布設すること。
2. ジョイント箇所はコンクリートトラフにて接続箇所の保護を行うこと。
なお、接続完了後、約1時間、接続箇所を動かさない様にする。
3. ジョイント箇所の写真は、その周辺の外観を入れて、その地点が出来るだけわかるようにすること。
4. 完成図はケーブル埋設後でもルートがわかるように寸法等詳細に記入し、ジョイント箇所はオフセットを取り記入すること。
5. ケーブルジョイント及び試験は原則として監督員が立会うので前日までに連絡すること。
6. ケーブルシート（明示シート）仕様
(1) 幅15cm以上 (2) 色 赤 (3) 折 二重折以上 (4) 材料 ポリエチレン製
(5) その他 鹿児島市水道局名称入
7. ケーブル布設位置
ケーブルシート（明示シート）布設位置は、土被り1.2m未満の場合 G L - 400mm、土被り1.2m以上の場合 G L - 600mmとすること。
なお、監督員が特に指示した場合は、それに従うこと。

図名	通信ケーブル（地下埋設）布設		
制定	2015. 4. 1	整理	2 - 1 2 - 1
改定		番号	