

仕 様 書

- 1 品 名 火山ガス検知器
- 2 数 量 1 台
- 3 規 格 次に掲げる項目を満たすこと。※同等品可
- (1) 可燃性ガス、酸素、硫化水素、一酸化炭素、二酸化硫黄の計 5 成分を測定できること。
 - (2) ガス警報の種類は、2 段警報、TWA、STEL、OVER 警報、マンダウン警報を備えること。
 - (3) ガス警報時は、ランプ点滅、振動で使用者に知らせること。
 - (4) IP65 相当以上の防塵・防滴構造とすること。
 - (5) 検知方法は、吸引式とし、防爆構造とすること。
 - (6) バッテリーは、最大 6 時間以上連続使用可能であること。
 - (7) 日本語表示とすること。
 - (8) 日本国内で修繕対応が可能であること。
 - (9) 付属品は次のとおりとする。標準付属品でない場合は付けること。
 - ① サンプリングチューブ (7.5m) 2 本
 - ② サンプリングフロート 1 個
 - ③ ガズ採集棒 (30 cm)・ガス採集チューブ (3m) 各 1 本
 - ④ アルミキャリングケース 1 個
- ※参考機種
MSA 社 アルティア 5X (複合型ガス検知器)
- 4 納 期 令和 8 年 3 月 1 3 日
- 5 納品場所 (消防局) 警防課
- 6 そ の 他 (1) 同等品で見積を提出する場合は事前に担当課の承認を得ること。
(2) 納入日については、事前に担当者と打合せすること。

備品担当者

消防局警防課 前 野
内 線 112214
ダイヤルイン 222-0960

契約担当者

消防局総務課 中 窪
内 線 112136
ダイヤルイン 222-0280